

HAND COLORED PRINTER HP-241C

POWERPACK[®]
MESIN PENGEMAS

III. Penyelesaian Masalah

Cetakan Buram

- a. Suhu terlalu rendah
 - * tidak cukup pra-pemanasan, harus lebih dari 10 menit.
 - * Salah dengan tabung pemanas dan papan sirkuit.
- b. Suhu terlalu tinggi
 - * Turunkan suhunya.
- c. Tidak ada tekanan cetak yang cukup
 - * Kencangkan mur pengatur tekanan.
 - * menyesuaikan panjang batang penghubung dan menurunkan kepala cetak.
- d. Terlalu banyak ketegangan dalam
 - * kehilangan mur penyesuaian-penyesuaian.
- e. Papan karet yang menua
 - * ganti papan karet itu dengan 90 ° atau putar ke sisi lain.
- f. Dalam penyampaian pita warna Normal * Periksa bagian konveyor satu arah.
 - * Kencangkan pita penekan pita untuk meningkatkan tekanan.
 - * resistensi untuk menyampaikan terlalu banyak, resistensi-penyesuaian kacang harus dilepas.
- g. Text tidak ditempatkan dengan benar
 - * pasang surat, buat sejajar, jangan bengkok.
 - pita warna ditempatkan terbalik
 - * pasang kembali pita warna.
- h. Pita warna menyimpang
 - * batang utama cacat, bengkok, tidak sejajar.
 - * cincin pelindung pita utama salah tempat.
 - * Terlalu sedikit resistensi untuk pengangkutan pita, penyesuaian harus disesuaikan.
 - * salah dengan sakelar peka magnet.
 - * salah dengan papan sirkuit.

HAND COLORED PRINTER HP-241C

POWERPACK[®]
MESIN PENGEMAS

BUKU PETUNJUK PENGGUNAAN



HAND COLORED PRINTER HP-241C

POWERPACK[®]
MESIN PENGEMAS

COLORED HAND PRINTER "POWERPACK"

Colored Hand Printer adalah mesin cetak semi otomatis yang diterapkan untuk mencetak tanggal produksi, jumlah batch atau industri berat sebagai makanan, minum dan obat-obatan dll. Ini memperkenalkan teknologi Jepang pencetakan angka panas yang menggunakan pita pencetakan panas sebagai gantinya printing oil dan bisa mencetak angka yang jelas pada berbagai paket. Mesin ini mudah digunakan dan tahan lama.

SPESIFIKASI

Model	Voltase	Daya	Huruf/Angka	Suhu	Berat	Dimensi
HP-241C	220 V/ 50Hz	200 Watt	2line 30 nomor ,3 line 45 nomor	0-300 °C	15 Kg	35,5 x 34 x 52,5cm

CARA PENGOPERASIAN

A. Memasang Pita Warna

1. Lepaskan mur pada rol konveyor (tidak perlu menyetuikannya),
2. Lepaskan papan kaca plex kemudian pasang pita warna untuk memanaskan,
3. Pastikan papan menyentuh sisi pita dan putar pita ke arah sesuai.
4. Lepaskan mur pada gulungan gulungan,
5. Lepaskan papan plexiglass yang fleksibel, pasang gulungan kertas bekas (setelah pita warna pencetakan panas digunakan),
6. Tarik kepala pita kecil ke gulungan kertas bekas, kemudian pasang papan fleksibel dan kencangkan mur.

B. Ubah Lebar Pita Warna

Mediasi posisi as roda dari perisai gulungan utama, tidak perlu untuk cincin perisai bagian dalam, tetapi lakukan dengan cincin perisai bagian luar, dan buat jarak antara keduanya lebih lebar dari pita warna.

C. Mediasi Ribbon Conveying Resistance

Batas minimumnya adalah pita warna tidak akan lepas dan lepas (benar-benar kencang) selama pencetakan. Dengan demikian resistensi pengangkutan pita harus dikurangi sesedikit mungkin, tetapi tidak boleh dilakukan berlebihan. Pastikan bahwa setelah mencetak, pita pencetakan panas mempertahankan ketegangan yang cukup sehingga tidak dapat menempel pada bahan cetak atau lolos begitu saja.

HAND COLORED PRINTER HP-241C

POWERPACK[®]
MESIN PENGEMAS

D. Mediasi perjalanan batang penghubung dan tekanan

Mediasi perjalanan batang penghubung dan mur tekanan sesuai dengan ketebalan bahan cetak. Pastikan bahwa posisi cetak terendah pertama ditekan dengan kuat pada bahan cetak, sekitar 1,5 ~ 2,5 m lebih rendah dari titik tertinggi bahan. Sesuaikan mur tekanan untuk membuat pencetakan jelas. Jika tekanan sudah lewat, pita warna bisa pecah dan bahan cetak akan hancur, sehingga cetakan akan kabur. Jika tekanannya terlalu kecil, pencetakan juga akan kabur.

E. Mediasi Interval Perjalanan Conveyor Belt

Mengubah posisi mur mediasi dari interval perjalanan conveyor belt dapat mengubah ruang conveyor belt. Spasi dari baris s (garis) akan menjadi yang terbaik di Imm sehingga untuk menyimpan pita warna.

F. Menengahkan Suhu

Setiap jenis bahan cetak memiliki tingkat suhu yang berbeda, sehingga tombol suhu TEMPERATURE harus disesuaikan. Di bawah keadaan ruangan (18C-25C), mesin harus dipanaskan selama sekitar 10-15 menit. Jika sedang terburu-buru, suhunya bisa diatur pada maksimum (1-2). Dan sesuaikan kembali hingga mencapai, maka panas awal bisa dipersingkat.

PEMBERITAHUAN: Karena mesin menggunakan waktu untuk mengontrol suhu, itu mungkin tidak berarti suhu yang cukup ketika lampu indikator padam. Itu hanya bisa ditentukan oleh efek pencetakan.

G. Mediasi Kecepatan

Ada pilihan FAST "dan" PAUSE "dalam kecepatan" MODE ". Ketika berada di PAUSE", pindahkan tombol berputar "SPEED", menengahi pencetakan. Ini bisa dilakukan dengan tangan atau kaki.

H. Mengubah Gambar

Dorong sedikit gagang pemuatan surat, putar pegangannya sekitar 90 "atau 180 untuk membuatnya terpisah dari kait. Kemudian tarik keluar blok surat, lepas mur pengunci, ubah hurufnya. Pastikan huruf-hurufnya berada pada level yang sama dan tidak bengkok.

I. Pembersihan

Bersihkan secara teratur sabuk konveyor, roda pengikat sabuk dan poros pita dengan alkohol petroleum atau alkohol anhidrat agar tidak lengket atau lepas dan membuat cetakan menjadi kabur