

**SEALER KARTON SEMI-OTOMATIS  
FXJ-5050**

**POWERPACK®**  
MESIN PENGEMAS

**POWERPACK®**  
MESIN PENGEMAS

**SEALER KARTON SEMI-OTOMATIS  
FXJ-5050**

**POWERPACK®**  
MESIN PENGEMAS

**BUKU PETUNJUK PENGGUNAAN**



# SEALER KARTON SEMI-OTOMATIS FXJ-5050



## KARAKTERISTIK APLIKASI DAN MESIN

Mesin Pita Perekat Karton s memiliki aplikasi luas untuk barang-barang listrik putih domestik, barang-barang tekstil, makanan olahan dan produk konsumsi normal lainnya, obat-obatan, barang industri ringan dan produk sejenis lainnya yang membutuhkan karton tertutup.

Mesin FXJ-5050 dapat dioperasikan secara batch atau digunakan pada aplikasi in-line. Kemiringan karton ini tertutup dengan cepat dan ekonomis untuk dijalankan dan mudah dioperasikan serta dirawat. Ini serbaguna dan dapat disesuaikan untuk berbagai ukuran kotak, memberikan penampilan yang rapi dan seragam. Karena dapat menutup bagian atas dan bawah kotak pada saat yang sama, serta menjadi pemuatan samping, presentasi akhir produk adalah halus dan konsisten.

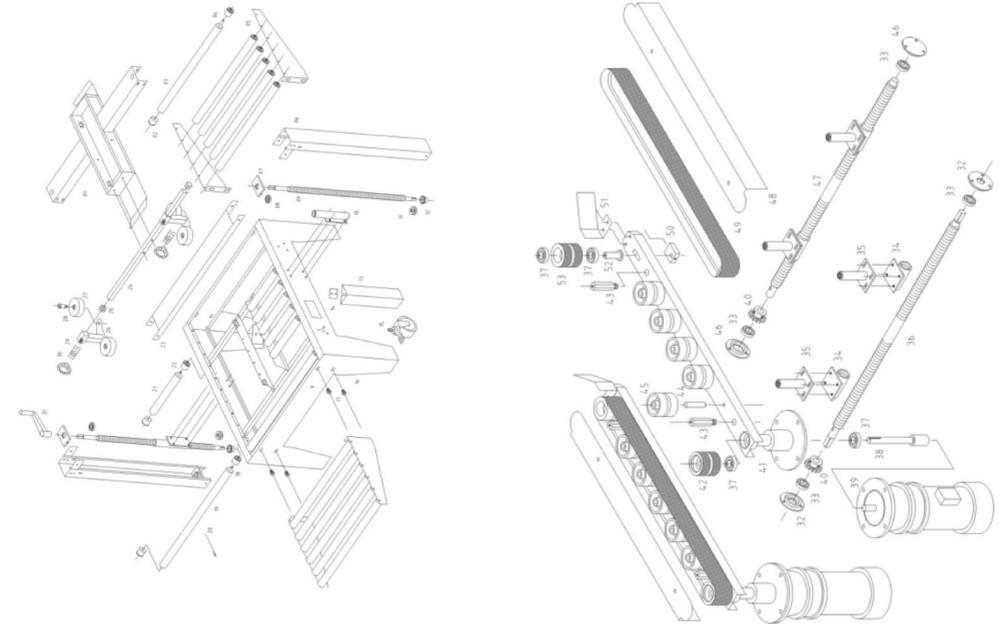
## SPESIFIKASI

MODEL	FXJ5050
Daya	220V Single Phase , 50Hz, 180w
Kapasitas penyegelan	10-20 boxes/min. (standard box)
Minimum Sealing Size (W x H)	150mm x 100mm
Ukuran Sealing Maksimum (W x H)	500mm x 500mm
Pita perekat digunakan	BOPP Brown Paper, pita perekat PV
Tinggi Meja Kerja	550-680 mm
Dimensi (L x W x H)	1660 x 740 x 1300(mm)
Berat bersih	120Kg

# SEALER KARTON SEMI-OTOMATIS FXJ-5050



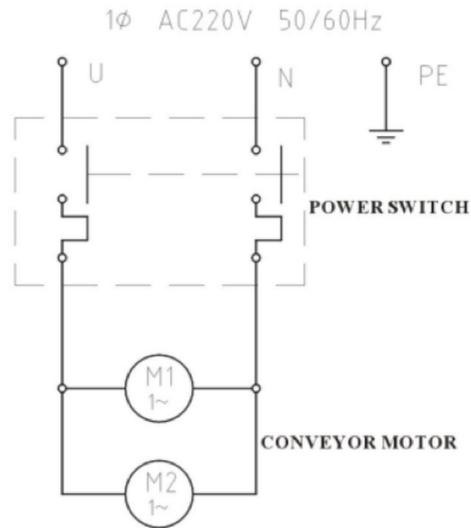
## DIAGRAM MESIN



# SEALER KARTON SEMI-OTOMATIS FXJ-5050

**POWERPACK®**  
MESIN PENGEMAS

## DIAGRAM SIRKUIT

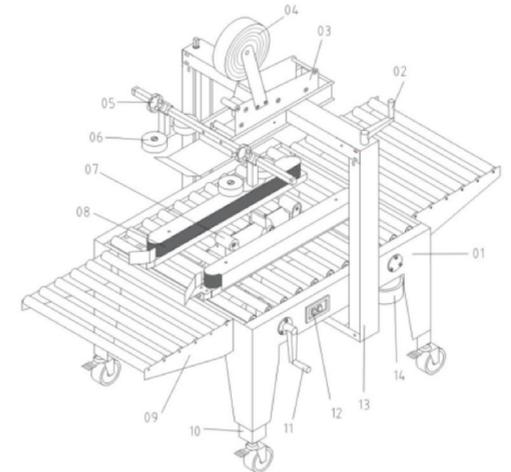


# SEALER KARTON SEMI-OTOMATIS FXJ-5050

**POWERPACK®**  
MESIN PENGEMAS

## KOMPONEN UTAMA

1. Bingkai
2. Pegangan engkol vertical
3. Kartrid atas (inti)
4. Pita Perekat
5. Roda Tangan
6. Roda pemandu
7. Kartrid bawah (inti)
8. Belt conveyor
9. Meja kerja bantu
10. Mesin listrik
11. Kaki kerja yang bisa disesuaikan
12. Pegangan engkol horizontal
13. Sakelar listrik
14. Angkat bingkai



## PRINSIP DAN PROSEDUR OPERASI

NB Sebelum memulai operasi:

Elevasi tape reel arm dan masukkan layar screwand tertinggi terakhir (Terletak di dalam lengan kartrid / gulungan pita)

### Prinsip Operasi Dasar

Mesin mulai beroperasi setelah listrik dinyalakan. Ketika kotak yang tidak tertutup masuk ke mesin, ia mengaktifkan kartrid pita perekat bagian atas dan bawah. Kotak itu ditempel, diratakan, dan pita dipotong.

### Prosedur Operasi

1. Tempatkan sekitar sepertiga dari panjang kotak ke sabuk konveyor. Tergantung pada ukuran kotak, putar pegangan engkol vertikal untuk menyesuaikan ketinggian kartrid (3), untuk memastikan bahwa kartrid mesin atas menyentuh kotak.
2. Untuk menutup kotak dengan benar, sesuaikan posisi roda pemandu. Kendurkan roda tangan (5), dorong bingkai roda pemandu sampai roda pemandu (6) menyentuh kedua sisi kotak, lalu kencangkan roda tangan.
3. Ayunkan pegangan engkol horizontal (12), untuk menyesuaikan posisi horisontal dari ban

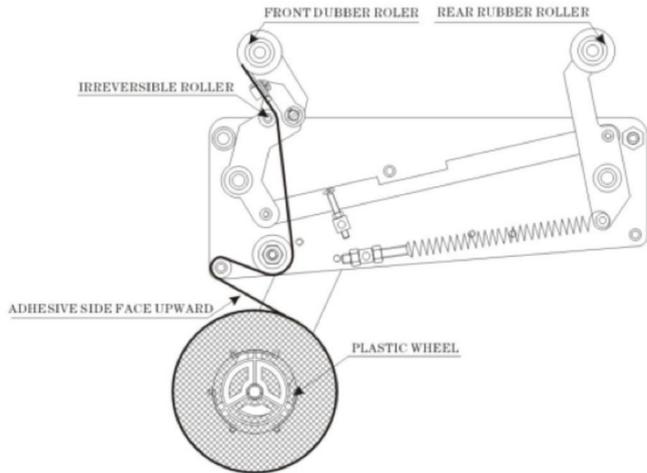
## SEALER KARTON SEMI-OTOMATIS FXJ-5050

**POWERPACK**<sup>®</sup>  
MESIN PENGEMAS

berjalan sampai ban berjalan menyentuh kotak. Bawa kotak, lalu ayunkan pegangan engkol 2-3 mm lebih dekat, kemudian mulai jalankan mesin secara terus menerus.

- Tempatkan pita perekat (4) di atas dudukan kartrid atas dan bawah dengan sisi perekat menghadap ke kotak maju dan bagian belakang pita perekat melewati roda idle dari sabuk konveyor (seperti yang ditunjukkan pada Gambar 4), sisi perekat dari pita yang melewati roda tembaga satu arah, dengan bagian depan dan belakang antara garis atas dan roda pita perekat, menjaga sisi perekat menghadap ke kotak maju. Kemudian tekan sakelar (13), kotak akan bergerak maju dengan ban berjalan (8), melewati kompartemen penyegelan yang diaktifkan, menyelesaikan penyegelan atas dan bawah serta pemotongan dari operasi pita perekat.

### PROSEDUR MENYESUAIKAN



- Sesuaikan panjang pita perekat di bagian depan dan belakang kotak sesuai kebutuhan. Dengan menggerakkan bingkai pemotong, dimungkinkan untuk menyesuaikan panjang pita perekat di bagian depan kotak. Memindahkannya ke luar memperpanjang band, dan sebaliknya.
- Menyesuaikan ketegangan pegas bingkai pemotongan sesuai dengan sifat dan ketebalan pita perekat. Untuk memotong pita perekat tebal, seperti pita perekat kertas coklat, perlu untuk meningkatkan ketegangan pegas. Memindahkan sekrup ke luar meningkatkan cutting speed, and vice versa.

## SEALER KARTON SEMI-OTOMATIS FXJ-5050

**POWERPACK**<sup>®</sup>  
MESIN PENGEMAS

### PENYELESAIAN MASALAH

Gejala	Penyebab	Penyelesaian
Pita perekat macet pada kotak terlalu ketat.	Terlalu banyak gesekan saat menempatkan pita perekat di tempat duduk, atau terlalu banyak pegas	Longgarkan sekrup pada pita perekat untuk mengurangi gesekan dan gaya tarik selama penyegelan
Pita perekat yang menempel di kotak terlalu longgar	Terlalu sedikit gesekan saat meletakkan tangan perekat di tempat duduk, atau terlalu sedikit ketegangan pada pegas	Kencangkan sekrup pada dudukan tangan perekat untuk meningkatkan gesekan dan gaya tarik selama penyegelan
Pemotongan yang tidak normal pada titik potong, menunjukkan tanda robekan	Pemotongan tumpul, atau pegas yang tidak efektif pada bingkai pemotong terbalik	Perbarui pemotong, atau letakkan pemotong menghadap ke depan dengan sisi miring ke bawah menghadap keluar. Mengganti pegas pada bingkai pemotong terbalik
Pita perekat pada kedua kotak terlalu pendek atau terlalu panjang	Posisi papan dan bingkai pemotong tidak disesuaikan dengan benar	Memindahkan bingkai pemotong dapat menyesuaikan panjang pita perekat di bagian depan Memindahkan posisi papan pemosisian dapat menyesuaikan panjang pita perekat di bagian belakang kotak
Pita perekat berkerut, berkerut atau tidak selaras pada kotak	Roda pita perekat tidak berputar dengan lancar  Kursi roda pita perekat terlalu longgar, atau pegas pegas terlalu lemah Roda pita perekat tidak menekan Kotak dengan erat	Bersihkan roda perekat dan idler untuk memastikan keduanya berputar dengan lancar Kencangkan kursi roda pita perekat atau tingkatkan ketegangan pegas Sesuaikan sekrup pemosisian, pastikan roda pita perekat menempel kuat pada kotak.
Pita perekat tidak lurus	Kursi roda pita perekat terlalu longgar, roda tembaga arah tunggal tidak berfungsi dengan benar atau roda perekat terlalu halus	Sesuaikan dudukan pita perekat, pasang kembali roda tembaga satu arah sehingga berfungsi dengan benar atau menambah gesekan roda pita perekat.