

SEMI AUTOMATIC CUP SEALER CS-S929

POWERPACK®
MESIN PENGEMAS

PEMBERSIHAN DAN PEMELIHARAAN

Bersihkan mesin termasuk permukaan, pangkalan, papan selip, alur, papan heater dan tiang yang berorientasi dalam waktu yang tetap.

Tambahkan minyak ke bagian bundar seperti papan selip, bantalan, roda, dan orbit dalam waktu yang tetap.

Cara membersihkan pisau gigi:

Colokkan dua lubang cetakan bawah dengan kapas; tuangkan air mendidih ke dalam alur sampai penuh. Kemudian dorong cetakan ke bawah, tekan cetakan ke atas ke titik terendah, dan bersihkan pisau gigi selama beberapa menit. Proses ini harus beroperasi beberapa kali.

KENDALA DAN SOLUSI

Fenomena	Alasan	Penyelesaian
Penyegelan tidak baik, saluran masuk gelas bocor	Ada sesuatu yang kotor di cetakan	Matikan daya, bersihkan setelah mesin sudah dingin
	Plastik segel tidak pas	Perbaiki plastik sesuai tempatnya
	Ada sesuatu yang kotor di saluran masuk gelas	Bersihkan permukaan pada gelas
Tidak dapat menyegel secara otomatis	Suhu terlalu rendah atau terlalu tinggi	Sesuaikan suhunya
	Saklar masuk otomatis di bagian induksi diblokir atau terdistorsi	Bersihkan kotor di bagian tersebut atau sesuaikan tiang pemanas.
Plastik terus berputar atau berhenti hanya berputar dalam setengah	1. Plastik tidak dimasukkan ke dalam palung tipe sensor, titik hitam plastik tidak pas pada posisi sensor 2. Sensornya terlalu rendah atau terlalu tinggi	1. Letakkan plastik di dalam sensor, biarkan titik hitam mengarah ke sensor. 2. Sesuaikan sedikit resistor.

SEMI AUTOMATIC CUP SEALER CS-S929

POWERPACK®
MESIN PENGEMAS

BUKU PETUNJUK PENGGUNAAN



SEMI AUTOMATIC CUP SEALER CS-S929

POWERPACK[®]
MESIN PENGEMAS

CS-ZF07 AUTOMATIC CUP SEALER

Semi Auto Cup Sealer adalah mesin penyegel cup makanan dan minuman semi-otomatis . Produk dengan desain yang diperbarui, sangat nyaman untuk digunakan dan efisien saat bekerja. Ini sangat cocok untuk industri makanan kecil, industri minuman dan restoran dll. Mudah untuk dioperasikan, dan nyaman digunakan. Dengan menggunakan mesin ini produksi lebih meningkat dan sangat efisien. Gelas berisi minuman yang sudah tersegel mudah dibawa kemana-mana tanpa takut tumpah, lebih higienis. Mesin ini cocok digunakan untuk pabrik minuman skala menengah, restoran, cafe, dll.

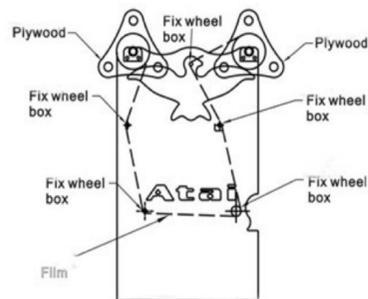
SPESIFIKASI

Ukuran (MM)	Berat (KG)	Daya (V)	Frekuensi (Hz)	Output (Cups/j)
275 x 280 x 475	14	220V-110V	50/60	300-500

BAHAN PLASTIK DAN SUHU PENYEGELAN

1. PE (Polyethylene):170°
2. PP (Polypropylene):170°-200°
3. PS (Polystyrene):180°
4. Film: 120°-180°
5. PET (Polyester): 160°-200°

STRUKTUR MESIN



The diagram of how to fix the film

SEMI AUTOMATIC CUP SEALER CS-S929

POWERPACK[®]
MESIN PENGEMAS

PEMAKAIAN

Pemasangan Film

- a). Bersihkan tempat penggulungan, pasang berlawanan arah jarum jam, lalu letakkan plastik pada shaft/besi, kemudian pastikan terpasang. (Pada saat yang pemasangan, mohon matikan daya).
- b). Mohon pastikan shaft/Besi sudah terpasang plastik dengan baik, juga perhatikan bahwa besi yang menempel plastik pada rol dengan rol pembuangan plastik sudah dipasang dengan erat.
- c). Plastik akan otomatis berjalan ke gelas berikutnya ketika anda selesai menyegel gelas sebelumnya.

Langkah penyegelan.

1. Hubungkan daya, nyalakan tombol daya, lampu indikator akan menyala, cetakan bawah dan plastik akan meluncur keluar secara otomatis. Sesuaikan suhu yang Anda butuhkan (tekan tombol "+" atau "-" pengatur tombol), Ketika suhu heater yang dipanaskan mencapai suhu yang Anda atur sebelumnya, lampu indikator merah hangat akan menyala. (Saat bekerja, perangkat yang dipanaskan akan bergantian antara pemanasan dan penjagaan hangat, sehingga lampu indikator yang dipanaskan hijau dan lampu merah hangat menjaga bergantian menyala, dan hal tersebut normal)
2. Masukkan gelas ke dalam papan gelas, dan dorong papan selip ke posisi tertentu dengan tangan, press pegangan selama satu atau dua detik. Kemudian angkat pegangan untuk membuat pegangan kembali.
3. Tarik papan gelas, lalu keluarkan gelas plastik, dan taruh gelas yang tidak bersegel untuk melanjutkan proses ke gelas lainnya.

PERHATIAN

Hubungkan saluran listrik dengan baik untuk keselamatan. Jika mesin mengalami masalah, Anda harus mematikan daya terlebih dahulu. Kemudian periksalah mesin dan pastikan mesin dalam suhu normal. Jangan meletakkan tangan di antara cetakan atas dan bawah agar tidak tertekan. Cetakan atas dan bawah harus sesuai sebelum menekan pegangannya. Jangan terlalu banyak menggunakan gagang saat menekan gagang. Tegangan harus tetap dalam 220v \pm 5% / 110V \pm 5%.