

# PETUNJUK PENGUNAAN



## MESIN SKIN PACKAGING

### TB-390

Mesin Skin Packaging adalah teknologi pengemasan terbaru dan sudah menjadi salah satu metode utama pengemasan dalam komoditas ekspor pasar internasional. Biasanya, teknologi ini banyak dipakai untuk pengemasan hardware and tools, mainan, peralatan tulis, peralatan sehari-hari, baterai, dan lain-lain. Hasil kemasan menggunakan mesin ini akan memiliki kemasan yang transparan, artistik, tahan air, anti debu, dan tahan lama.



# SPEKIFIKASI MESIN

Model	TB390	
<u>Voltase</u>	380V/3PH, 50-60HZ	220V/1PH, 50-60HZ
<u>Area Pengemasan</u>	39×54 cm	
<u>Kecepatan Pengemasan</u>	30-60 kali/jam	
<u>Lebar Packing Film</u>	45 cm	
<u>Packing Material</u>	PVC, PE, PP skin packing film	
<u>Daya Heating Pips</u>	9 Kw	
<u>Daya Motor Pump</u>	0.75 Kw	0.90 Kw
<u>Total Daya Mesin</u>	10 Kw	10 Kw
<u>Dimensi Mesin (dengan worktable)</u>	151,5×60,5×135,5 cm	
<u>Dimesin</u> <u>Setelah Pengemasan</u>	97×66×141 cm	
<u>Berat</u>	160Kg	

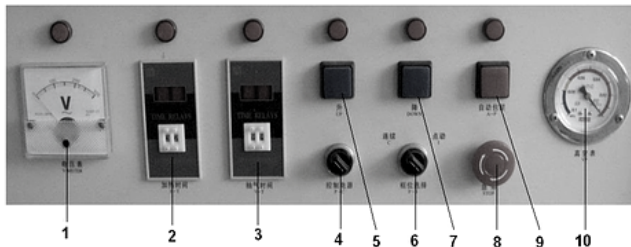
## TIPS PEMAKAIAN

- Periksa apakah ada perangkat operasi mesin atau spare part yang hilang.
- Harap cek level oli melalui jendela oli di vacuum pump; level oli minimal berada diantara 1/4 dan 3/4 dari ketinggian jendela oli. Jangan sampai level oli di bawah ketinggian 1/4.
- Mesin harus diletakan di wilayah yang aman dan memiliki ventilasi yang baik.
- Pastikan bahwa sumber daya mesin sesuai.
- Waktu pemanasan dan vakum dapat disesuaikan berdasarkan ketebalan pengemas, temperatur ruangan, dan ketinggian objek yang dikemas. Jangan lupa untuk melakukan uji coba terlebih dahulu untuk waktu pemanasan dan vakum beberapa kali sampai menemukan aturan waktu yang sesuai dan hasil yang maksimal.
- Untuk mengemas, mesin ini juga tidak memerlukan cetakan khusus.
- Kemasan yang dikemas dapat dikreasikan dengan print warna-warni sebagai packagingnya sehingga hasil kemasan dapat menjadi lebih menarik.
- Dalam proses pengoperasian mesin ini akan mengeluarkan hawa panas guna melelehkan plastik PVC, oleh sebab itu berhati-hatilah dan atur jarak operator ya menggunakan mesin ini.

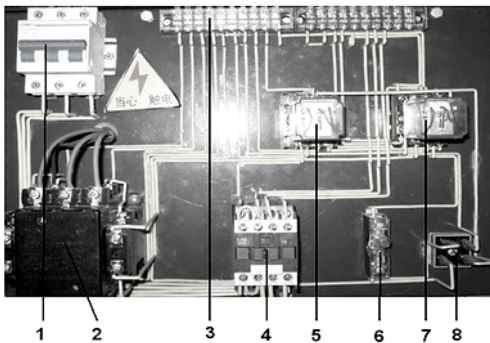
# ANJURAN PENGATURAN WAKTU

<u>Ketebalan Film</u>	0.1 mm	0.15 mm	0.2 mm
<u>Waktu</u>			
<u>Waktu Memanaskan (Perkiraan)</u>	15 detik	20 detik	25 detik
<u>Waktu Vakum (Perkiraan)</u>	8 detik		

## NAMA-NAMA BAGIAN MESIN

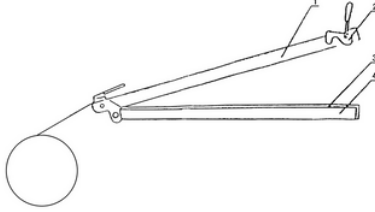


- |                          |                             |
|--------------------------|-----------------------------|
| 1. Meteran Listrik (V)   | 6. Posisi Frame (K3)        |
| 2. Waktu Pemanasan (JS3) | 7. Descension (K5)          |
| 3. Waktu Vakum (JS5)     | 8. Tombol Darurat (K9)      |
| 4. Power Switch (K2)     | 9. Pengemasan Otomatis (K6) |
| 5. Ascension (K4)        | 10. Ukuran Vakum (Z)        |



- |   |                              |
|---|------------------------------|
| 1. Sakelar Utama (K1)                   | 5. Middle Relay (J3)         |
| 2. Kontaktor AC untuk Pemanas (CJ1)     | 6. Fuse of Ascension (FU)    |
| 3. Wire Joint Board (TB)                | 7. Middle Relay (J4)         |
| 4. Kontaktor AC untuk Pompa Vakum (CJ2) | 8. Bridge Type Rectifier (Q) |

# CARA PENGGUNAAN



2. Upper Frame    2. Hook    3. Packing Film    4. Bottom Frame

1. Pasang PVC Skin Roller pada tempat yang sudah disediakan pada mesin.
2. Buka frame penjepit lalu tarik plastik PVC ke tengah frame, lalu tutup kembali frame penjepit (usahakan ada plastik PVC tersisa atau lebih dari frame).
3. Tekan tombol Ascension (K4) dan frame penjepit akan naik ke atas.
4. Susun produk yang akan di kemas di atas working table.
5. Setelah itu, atur waktu pemanasan (JS3) dan Waktu Vakum (JS5).
6. Lalu, tekan tombol Pengemasan Otomatis (K6) dan mesin akan mulai bekerja untuk memanaskan PVC di frame penjepit sesuai pengaturan waktu yang disetel.
7. Setelah waktu pemanasan dilewati, frame penjepit akan turun ke bawah dan mengemas barang mengikuti pola barang yang dikemas secara otomatis. Hal ini dikarenakan, PVC Skin yang sudah dipanaskan memiliki sifat lentur atas terjadinya pemanasan.
8. Bersamaan dengan hal tersebut, mesin juga memvakum kemasan melalui rongga yang ada pada worktable.
9. Setelah selesai, buka frame penjepit.
10. Lepaskan kemasan yang sudah dikemas dari worktable dan gunting Plastik PVC yang tersambung dengan packing film roller di mesin.



# QnA

- **Mengapa mesin tidak menyala?**
  - Biasanya hal ini terjadi jika terjadi kerusakan pada kabel listrik, periksa kabel listrik mesin atau steker listrik Anda.
- **Mengapa tidak ada proses pemanasan setelah menekan tombol Pengemasan Otomatis (K6) ?**
  - Kemungkinan hal ini terjadi karena adanya kerusakan pada tombol Waktu Pemanasan (JS3) atau tombol Pengemasan Otomatis (K6). Akan tetapi bisa juga disebabkan oleh kerusakan pada Kontaktor AC untuk Pemanas (CJ1). Periksa dimana letak kerusakan dan segera perbaiki.
- **Mengapa vakum terus bekerja dan tidak berhenti?**
  - Periksa tombol Descension (K5) atau tombol Waktu Vakum (JS5), apakah terdapat kerusakan diantaranya. Segera perbaiki jika ditemukan kerusakan.
- **Mengapa frame tidak dapat bergerak?**
  - Hal ini mungkin disebabkan adanya kerusakan pada Tombol Posisi Frame (K3) atau Ascension (K4). Tetapi bisa juga karena kerusakan Middle Relay (J3) atau (J4). Coba periksa dimana letak kerusakan dan segera perbaiki.
- **Apakah saya mendapatkan garansi jika mesin mengalami kerusakan?**
  - Garansi mesin Powerpack adalah 1 tahun sparepart dan 1 tahun service untuk produk-produk yang dilengkapi kartu garansi dan diluar dari salah pemakaian dan sparepart habis pakai.
- **Apakah garansi yang saya dapatkan gratis sepenuhnya?**
  - Ya, gratis sepenuhnya kecuali untuk biaya transportasi, yang mana hal tersebut ditanggung oleh pembeli.
- **Dimana saya bisa mendapatkan informasi tentang produk powerpack lainnya?**
  - Silahkan akses situs web Powerpack di [www.powerpack.co.id](http://www.powerpack.co.id) atau sosial media Powerpack.