

PETUNJUK PENGUNAAN



MESIN CONTINUOUS BAND SEALER SF-150W | SF-150LW

Mesin Continuous Band Sealer merupakan mesin untuk menyegel kemasan plastik yang dibuat dari bahan PE, PP dan Aluminium Foil Laminated. Mesin ini mampu menyegel kemasan plastik dengan panjang segel yang tidak terbatas, namun sangat dibutuhkan ketrampilan tangan agar hasil segel rapi.



SPEKIFIKASI MESIN

TIPE	SF-150W	SF-150LW
VOLTASE	220-240 V / 50-60 Hz	220-240 V / 50-60 Hz
DAYA	500 Watt	500 Watt
KECEPATAN SEGEL	0-12 m/min	0-12 m/min
LEBAR SEGEL	0,6-1,5 cm	0,6-1,5 cm
TEBAL FILM	0,02-0,08 mm	0,02-0,08 mm
TEMPERATURE	0-300°C	0-300°C
KAPASITAS	5 Kg	5 Kg
BERAT	35 Kg	42 Kg
DIMENSI	90x48x38 cm	90x42x66 cm

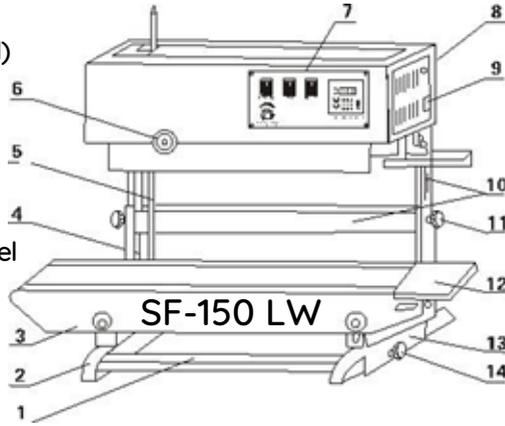
KELEBIHAN

1. Proses menyegel berjalan dengan cepat karena mesin akan terus berputar serta dilengkapi konveyor.
2. Dapat menyegel kemasan dalam jumlah banyak.
3. Lebar hasil segel dapat diatur.
4. Segel horisontal dan vertikal. Segel vertikal biasanya digunakan pada kemasan isi produk cair seperti sabun cuci piring, minyak goreng, shampoo isi ulang dan lain-lain.
5. Hasil segel rapi.
6. Dapat disesuaikan dengan kondisi, yaitu jenis plastik yang digunakan, suhu ruangan, dan lainnya, karena dilengkapi berbagai fitur yaitu pengaturan suhu temperatur pemanas, pengaturan elastisitas karet konveyor, pengaturan tinggi, pola segel, dan lain-lain.
7. Mesin ini dilengkapi pengatur suhu yang berfungsi untuk menyesuaikan panas yang digunakan untuk menyegel kemasan plastik yang berbeda-beda ketebalannya dan karakteristik.

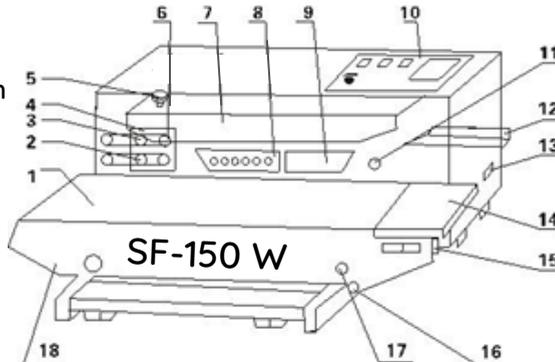


NAMA-NAMA BAGIAN MESIN

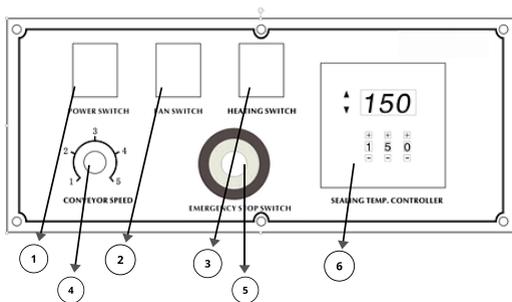
1. Balok Horizontal (Tipe Vertikal)
2. Tripod (Tipe Vertikal)
3. Penyangga Konveyor
4. Sekrup
5. Poros Vertikal Panjang
6. Kenop Pengatur Tekanan Segel
7. Kotak Kontrol
8. Sekring
9. Soket Listrik
10. Tripod (Tipe Horizontal)
11. Kenop Pengatur Ketinggian Mesin
12. Papan Tambahan
13. Support Penyangga Konveyor
14. Kenop Pengaturan Penyangga Surveyor



1. Karet Konveyor
2. Roda Karet
3. Pencetak Pola Segel
4. Roda Penggerak Cetakan
5. Pengatur Tekanan
6. Roda Penggerak
7. Pelindung Mesin
8. Bagian Pendingin
9. Bagian Pemanas
10. Panel Kontrol
11. Roda Penggerak
12. Panduan Pengatur Lebar Segel
13. Soket Listrik
14. Papan Tambahan
15. Sekrup Pengatur Elastisitas Karet Konveyor
16. Kenop Pengatur Keluar-Masuk Penyangga Konveyor
17. Kenop Pengatur Tinggi Penyangga Konveyor
18. Penyangga Konveyor



CONTROL PANEL



1. **Power Switch:** Berfungsi untuk menghidupkan atau mematikan mesin

2. **Fan Switch:** Berfungsi untuk menghidupkan/mematikan kipas di mesin.

3. **Heating Switch:** Berfungsi untuk menghidupkan/mematikan pemanas di mesin.

4. **Conveyor Speed:** Berfungsi untuk mengatur kecepatan konveyor

5. **Emergency Stop:** Berfungsi untuk menghentikan kerja mesin apabila terjadi kerusakan atau error saat mesin sedang beroperasi seperti panas berlebih, bunyi abnormal, asap, dan sebagainya yang menunjukkan adanya kerusakan pada mesin.

6. **Sealing Temperature Controller:** Berfungsi untuk mengatur suhu temperatur pemanas di mesin.

TIPS PERAWATAN MESIN

1. Pastikan mesin diletakan ditempat yang aman
2. Sebelum mengoperasikan mesin, singkirkan segala ornamen yang dapat mengganggu kinerja mesin dan jangan memakai sarung tangan karet
3. Pastikan mesin dicek secara berkala untuk memaksimalkan kinerja mesin
4. Pastikan mesin tidak tersambung aliran listrik saat dilakukan pengecekan
5. Pastikan mesin dalam keadaan mati sata akan disambungkan atau diputuskan dari aliran listrik
6. Saat digunakan pertama kali atau saat digunakan setelah lama tidak terpakai, maka elemen pemanas membutuhkan waktu pemanasan lebih lama sebelum bisa digunakan
7. Mesin harus diletakan diruangan dengan ventilasi dan pencahayaan yang cukup agar tidak terjadi korosi
8. Komponen eletrotermal harus dipanaskan dengan suhu rendah untuk beberapa menit sebelum beroperasi dengan normal dengan suhu yang meningkat lebih panas

CARA PENGGUNAAN MESIN

1. Sambungkan aliran listrik dan nyalakan mesin, maka lampu indikator akan menyala dan mesin mulai berjalan.
2. Atur kenop penyegelelan kemasan (lihat pada gambar SF-150W No. 3 dan SF-150LW No. 6 di halaman sebelumnya).
3. Nyalakan pemanas mesin dan atur suhu temperature yang diinginkan berdasarkan jenis plastik kemasan yang digunakan (lihat tabel dibawah). Saat pengaturan dimulai, lampu indikator temperatur akan berwarna hijau, hal ini menandakan proses pemanasan mesin sedang berjalan. Jika lampu indikator suhu berubah menjadi warna merah, hal ini menandakan suhu mesin sudah mencapai suhu yang sudah diatur.
4. Mulai percobaan proses segel untuk melihat apakah hasil segel sudah sesuai yang diinginkan (pola segel,kerapatan, kecepatan, dan kerapihan segel) dengan cara menyisipkan plastik kemasan yang akan disegel dari sisi papan tambahan kerja untuk diproses secara otomatis oleh mesin sampai akhirnya peyengelelan kemasan selesai.
5. Jika hasil percobaan segel sudah sesuai, Anda sudah dapat mulai penyegelelan kemasan.

Catatan:

- Panjang segel tidak terbatas selama plastik kemasan yang digunakan sesuai dengan spesifikasi dan pengaturan mesin.
- Temperature suhu ruangan dianjurkan sekitar 5 °C - 40 °C.

Ukuran dengan suhu temperatur ruangan sebesar 20 derajat celcius	
TIPE PLASTIK	ANJURAN SUHU
Polyethylene	150-160°C
Polypropylene	170-180°C
Polyolefine Compound	180-190°C

QnA

- **Mengapa mesin tidak menyala?**
 - Biasanya hal ini terjadi jika terjadi kerusakan pada kabel listrik, perisa kabel listrik mesin atau steker listrik Anda.
- **Mengapa mesin tidak panas?**
 - Mesin dapat menjadi tidak panas apabila terjadi kerusakan pada komponen pemanas mesin seperti tube pemanas mesin, pengatur temperatur panas, elektrotermal, dsb. Cek dibagian mana kerusakan terjadi dan segera perbaiki.
- **Mengapa plastik tidak tersegel dengan baik?**
 - Hal ini dapat terjadi apabila suhu panas mesin dan kecepatan konveyor tidak sesuai. Selain itu dapat juga terjadi apabila terdapat kotoran sisa segel pada mesin. Atur kembali suhu dan kecepatan konveyor mesin atau cek kebersihan mesin dan bersihkan secara berkala.
- **Mengapa belt konveyor berjalan menyimpang ke sisi kiri / kanan atau tidak bergerak?**
 - Hal ini terjadi karena pengaturan belt konveyor untuk tetap berada di posisi tengah tidak tepat, atur kedua baut pengatur belt konveyor.
- **Apakah saya mendapatkan garansi jika mesin mengalami kerusakan?**
 - Garansi mesin Powerpack adalah 1 tahun sparepart dan 1 tahun service untuk produk-produk yang dilengkapi kartu garansi dan diluar dari salah pemakaian dan sparepart habis pakai.
- **Apakah garansi yang saya dapatkan gratis sepenuhnya?**
 - Ya, gratis sepenuhnya kecuali untuk biaya transportasi, yang mana hal tersebut ditanggung oleh pembeli.
- **Dimana saya bisa mendapatkan informasi tentang produk powerpack lainnya?**
 - Silahkan akses situs web Powerpack di www.powerpack.co.id atau sosial media Powerpack.