

QnA

- **Mengapa cup terjadi kebocoran?**
 - Hal itu disebabkan adanya kotoran pada mesin atau cup. Bisa juga disebabkan karena suhu yang terlalu rendah atau tinggi, dan plastik film yang terbelit.
- **Bagaimana cara agar tidak terjadi kebocoran cup?**
 - Bersihkan mesin secara teratur dan pastikan selalu posisi plastik film selalu benar. Selain itu, atur suhu agar mencapai temperatur yang sesuai
- **Mengapa lampu indikator berubah-ubah dari merah ke hijau, dan sebaliknya?**
 - Hal tersebut menandakan mesin sedang mengatur suhu. Jika lampu hijau menyala, menandakan proses kenaikan suhu sedang berjalan. Tetapi, jika lampu merah yang menyala, menandakan mesin sedang menstabilkan suhu.
- **Mengapa cup tidak tersegel dengan baik?**
 - Adanya kemungkinan pengaturan suhu yang terlalu tinggi, silahkan lihat panduan pengaturan suhu temperatur berdasarkan jenis plastik film yang digunakan.
- **Apakah saya mendapatkan garansi jika mesin mengalami kerusakan?**
 - Garansi mesin Powerpack adalah 1 tahun sparepart dan 1 tahun service untuk produk-produk yang dilengkapi kartu garansi dan diluar dari salah pemakaian dan sparepart habis pakai.
- **Apakah garansi yang saya dapatkan gratis sepenuhnya?**
 - Ya, gratis sepenuhnya kecuali untuk biaya transportasi, yang mana hal tersebut ditanggung oleh pembeli.
- **Dimana saya bisa mendapatkan informasi tentang produk powerpack lainnya?**
 - Silahkan akses situs web Powerpack di www.powerpack.co.id atau sosial media Powerpack.

PETUNJUK PENGUNAAN



MESIN CUP SEALER CS-M7271 | CS-M8681 | CS-7951 | CS-M8951

Mesin Cup Sealer merupakan mesin manual yang digunakan untuk menyegel produk kemasan makanan dan minuman dalam cup. Mesin ini dirancang untuk meningkatkan efisiensi dan efektifitas produksi, yang mana cocok untuk digunakan pada pabrik pengolah makanan dan minuman dalam kemasan, kafe, restoran, dll.



SPESIFIKASI MESIN

Tipe	Voltase	Frekuensi	Kapasitas	Berat	Dimensi	Digital Counter
CS-M727i	220 V	50-60 Hz	300-500 cups/jam	12 kg	25 x 30 x 51 cm	TIDAK
CS-M868i	220 V	50-60 Hz	300-500 cups/jam	12 kg	25 x 30 x 51 cm	YA
CS-M795i	220 V	50-60 Hz	350-550 cups/jam	12 kg	29,5x24x54 cm	TIDAK
CS-M895i	220 V	50-60 Hz	350-550 cups/jam	12 kg	29,5x24x54 cm	YA

MATERI PLASTIK FILM DAN TEMPERATUR SEGEL

Tipe Plastik Film	Temperatur Suhu
PE (Polyethylene)	170 °C
PP (Polypropylene)	170 °C - 200 °C
PS (Polystyrene)	180 °C
Film	120 °C - 180 °C
PET (Polyster)	160 °C - 200 °C

PERAWATAN DAN PEMBERSIHAN MESIN

- Membersihkan mesin secara rutin, mulai dari permukaan dan dasar mesin, tray, dasar ring cup, ring cup atas, ring cetakan dan tiang penyangga cup
- Oleskan pelumas ke bagian tertentu, seperti tray, bantalan, roda, dan orbit secara teratur.
- Bersihkan gear knife dengan rutin, dengan cara:
 - Pasangkan kapas pada dasar ring cup lalu tuangkan air mendidih pada ring cup sampai penuh,
 - Dorong ring cetakan dengan menekan tuas press cup ke bawah dan tekan sampai titik terendah,
 - Lalu, bersihkan gear knife selama beberapa menit.

CARA MEMASANG PLASTIK FILM

- Mesin harus dalam keadaan mati saat ingin memasang plastik film.
- Pastikan arah rol sudah jelas yaitu berlawanan dengan arah jarum jam, lalu pasang plastik film pada rol.
- Gabungkan plastik film pada rol dengan baik dan pastikan menggunakan perekat untuk melekatkan plastik film sisa pada rol kedua harus kencang.

CARA PENGGUNAAN MESIN

- Tekan tombol power dan lampu indikator akan menyala
- Atur pengontrol suhu sesuai dengan kebutuhan dan lampu indikator hijau akan menyala menandakan kenaikan suhu sedang berlangsung
- Tunggu sampai lampu indikator berubah menjadi merah yang menandakan bahwa suhu sudah mencapai batas yang diatur dan mulai menjaga stabilitas suhu. Pada kondisi ini, mesin sudah dapat digunakan
- Lalu, atur rol plastik dan keluarkan tray
- Letakkan cup ke dalam ring cup lalu dorong tray kembali secara manual (mengggunakan tangan)
- Kemudian, tekan tuas press cup dan tahan sekitar 1-2 detik
- Setelah selesai, tarik tray dan keluarkan cup

PERINGATAN

- Jika mesin bermasalah, segera matikan mesin. Lalu periksa mesin dalam keadaan suhu yang sudah normal
- Jangan menaruh tangan diantara tray dengan tuas press
- Perhatikan tray saat ingin menekan tuas press, apakah posisinya sudah benar atau belum
- Jangan menekan tuas press terlalu kencang
- Tegangan harus tetap pada 220 V \pm 5% atau 110 V \pm 5%