

PARTICLE FILLING

WM-Series



Particle Filling “POWERPACK”

Mesin Particle Filling Powerpack merupakan solusi canggih untuk pengisian produk partikel ke dalam kemasan dengan akurasi tinggi. Cocok untuk berbagai jenis produk partikel seperti teh, makanan, biji-bijian, benih, buah, buah yang diawetkan, partikel, tepung, obat kimia lainnya, komponen kecil dan bahan padat tidak lengket lainnya dengan ukuran partikel 0,1-10 mm. Mesin ini dirancang untuk berbagai industri, mulai dari makanan, farmasi hingga kimia.

Mesin menggunakan kontrol komputer cerdas, sehingga pengisian lebih akurat, cepat dan otomatis. Bagian permukaan mesin yang bersentuhan langsung dengan bahan/produk menggunakan bahan baja tahan karat, tidak ada bahan polutan. Struktur penyerap guncangan ganda sehingga mesin dapat berjalan lancar, stabil dan rendah suara.

Mesin ini dirancang untuk meningkatkan efisiensi produksi Anda, terbuat dari material stainless steel yang tahan lama, memastikan kebersihan dan ketahanan dalam penggunaan jangka panjang. Powerpack memastikan proses pengemasan Anda berjalan lebih cepat, efisien, dan akurat.

Perhatian dan Penggunaan

- Mesin ini tidak boleh digunakan oleh anak-anak atau orang yang memiliki keterbatasan, atau kurang pengalaman dan pengetahuan, kecuali mereka yang telah diberi pengawasan atau petunjuk.
- Harap miringkan mesin sampai terlihat bagian bawah mesin dan lepaskan baut yang sudah ditandai dengan stiker pada bagian bawah mesin atau pada sisi-sisi mesin lainnya. Cara melepaskannya adalah putar baut berlawanan arah jarum jam dengan peralatan yang sesuai. Pastikan baut yang dilepas adalah baut yang terpasang pada komponen penggetar mesin.
- Harap periksa kelengkapan mesin sebelum digunakan, pastikan mesin terpasang dengan baik.
- Gunakan colokan dan kabel listrik berstandar SNI dan pastikan rangkaian listrik utama sudah tersambung ground/arde dengan benar.
- Mesin harus ditempatkan pada tempat yang kokoh seperti meja kokoh yang tahan terhadap getaran. Pastikan sekeliling mesin terhindar dari barang-barang lain.
- Mesin ini tidak boleh dibersihkan dengan alat penyiram air/selang air langsung.
- Apabila mesin hendak dibersihkan, pastikan arus listrik tidak tersambung atau kabel listrik sudah terlepas.
- Jika ada bagian yang rusak pada mesin ini, harap segera hubungi teknisi resmi POWERPACK atau hubungi www.siniservice.id.

PARTICLE FILLING

WM-Series

Spesifikasi

Model	Voltase	Daya	Rentang Pengisian	Rentang Error	Berat	Dimensi (mm)
WM-100G	220 V / 50 Hz	180 W	1-99 gr	±0.2 gr	8,6 Kg	375x255x505
WM-300G	220 V / 50 Hz	180 W	1-300 gr	±0.2 gr	11,8 Kg	380x280x600
WM-500G	220 V / 50 Hz	220 W	1-500 gr	±2 gr	16,5 Kg	440x350x810
WM-1500G	220 V / 50 Hz	260 W	1-1500 gr	±2 gr	25,5 Kg	490x300x1270
WM-3000G	220 V / 50 Hz	260 W	1-3000 gr	±2 gr	27,5 Kg	600x350x1400
WM-3000G2H	220 V / 50 Hz	520 W	1-3000 gr	±2 gr	52,6 Kg	650x600x1550
WM-5000GCM	220 V / 50 Hz	260 W	1-5000 gr	±2 gr	35,6 Kg	650x400x1450
WM-5000G2HCM	220 V / 50 Hz	520 W	1-5000 gr	±2 gr	61 Kg	700x650x1600
WM-10000GCM	220 V / 50 Hz	260 W	1-10000 gr	±2 gr	39,8 Kg	690x400x1620
WM-10000G2HCM	220 V / 50 Hz	520 W	1-10000 gr	±2 gr	68,8 Kg	700x690x1800

Panel Kontrol Pada Tiap Mesin

- WM-100G : Panel Kontrol 3 Digit
- WM-300G : Panel Kontrol 3 Digit
- WM-500G : Panel Kontrol 3 Digit
- WM-1500G : Panel Kontrol 4 Digit
- WM-3000G : Panel Kontrol 4 Digit
- WM-3000G2H : Panel Kontrol 4 Digit
- WM-5000GCM : Panel Kontrol Touch Screen
- WM-5000G2HCM : Panel Kontrol Touch Screen
- WM-10000GCM : Panel Kontrol Touch Screen
- WM-10000G2HCM : Panel Kontrol Touch Screen

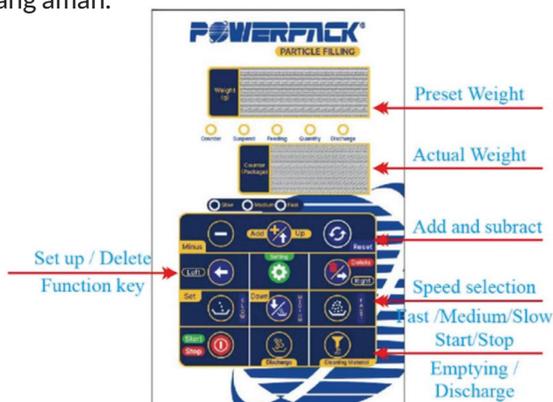
Pengoperasian Panel Kontrol 3 Digit

1. Sebelum digunakan, harap lepaskan baut yang sudah ditandai pada bagian bawah mesin.
2. Hubungkan daya, hidupkan sakelar di sisi mesin, lampu indikator panel kontrol komputer menyala, keluarkan suara prompt "drop ~", tekan tombol material bawah, mesin akan secara otomatis masuk ke status siaga.
3. Tuangkan bahan/produk pada wadah mesin, dan tekan tombol "TAMBAH (+) / KURANG (-)" pada panel kontrol untuk mengatur berat pengisian yang Anda butuhkan.
4. Atur kecepatan dengan cara menekan "CEPAT / SEDANG / LAMBAT" pada panel kontrol untuk memilih kecepatan yang Anda butuhkan. (Pengaturan ini harus disesuaikan dengan karakteristik bahan/produk yang akan dilakukan pengisian)
5. Setelah kecepatan telah dipilih, tekan tombol MULAI pada panel kontrol, dan mesin memasuki status otomatis dalam proses pengisian. Mesin akan melakukan proses berulang ketika bahan/produk keluar dari corong mesin.
6. Pada kolom "COUNTER", mesin akan otomatis menghitung dan menampilkan berapa kali sudah dilakukan proses berulang pengisian.
7. Untuk mengeluarkan semua bahan yang masih tersisa dalam wadah mesin, silakan tekan tombol "CLEAR MATERIAL" selama 5 detik, dan mesin akan memasuki status kuras.
8. Setelah selesai menggunakan mesin, matikan sakelar daya, cabut colokan listrik dan jika tidak digunakan dalam waktu lama harap dilakukan pembersihan keseluruhan mesin baik dalam maupun luar. Pastikan mesin dalam posisi kering dan disimpan pada tempat yang aman.



Pengoperasian Panel Kontrol 4 Digit

1. Sebelum digunakan, harap lepaskan baut yang sudah ditandai pada bagian bawah mesin.
2. Hubungkan daya, hidupkan sakelar di sisi mesin, lampu indikator panel kontrol komputer menyala, keluarkan suara prompt "drop ~", tekan tombol material bawah, mesin akan secara otomatis masuk ke status siaga.
3. Tuangkan bahan/produk pada wadah mesin, dan tekan tombol "TAMBAH (+) / KURANG (-)" pada panel kontrol untuk mengatur berat pengisian yang Anda butuhkan.
4. Atur kecepatan dengan cara menekan "CEPAT / SEDANG / LAMBAT" pada panel kontrol untuk memilih kecepatan yang Anda butuhkan. (Pengaturan ini harus disesuaikan dengan karakteristik bahan/produk yang akan dilakukan pengisian)
5. Setelah kecepatan telah dipilih, tekan tombol MULAI pada panel kontrol, dan mesin memasuki status otomatis dalam proses pengisian. Pada corong mesin terdapat sensor inframerah, apabila ada sesuatu yang mengenai sensor maka mesin akan mengeluarkan bahan/produk melalui corong. Mesin akan melakukan proses berulang ketika bahan/produk keluar dari corong mesin.
6. Pada kolom "COUNTER", mesin akan otomatis menghitung dan menampilkan berapa kali sudah dilakukan proses berulang pengisian.
7. Untuk mengeluarkan semua bahan yang masih tersisa dalam wadah mesin, silakan tekan tombol "CLEAR MATERIAL" selama 5 detik, dan mesin akan memasuki status kurus.
8. Setelah selesai menggunakan mesin, matikan sakelar daya, cabut colokan listrik dan jika tidak digunakan dalam waktu lama harap dilakukan pembersihan keseluruhan mesin baik dalam maupun luar. Pastikan mesin dalam posisi kering dan disimpan pada tempat yang aman.



Pengoperasian Panel Kontrol Digital

1. Sebelum digunakan, harap lepaskan baut yang sudah ditandai pada bagian bawah mesin.
2. Hubungkan daya, hidupkan sakelar di sisi mesin, lampu indikator panel kontrol komputer menyala.
3. Tuangkan bahan/produk pada wadah mesin, dan tekan tombol "WEIGHT SETTING" pada panel kontrol untuk mengatur berat pengisian yang Anda butuhkan.
4. Tekan tombol "START" untuk memulai pengoperasian timbangan.
5. Tekan tombol "STOP" untuk menghentikan proses mesin.
6. Tekan tombol "CLEAR" untuk mengeluarkan semua bahan pada mesin.
7. Tekan tombol "OPEN" untuk membuka pintu timbangan.



PARTICLE FILLING

WM-Series

1. Vibration 1 : mengatur tingkat getaran pertama/awal, seberapa cepat/lambat bahan masuk ke area timbangan. Biasanya untuk Vibration 1 nilainya akan lebih tinggi dari Vibration 2 dan 3.
2. Vibration 2 : mengatur tingkat getaran tengah/kedua, seberapa cepat/lambat bahan masuk ke area timbangan. Biasanya untuk Vibration 2 nilainya akan lebih rendah dari Vibration 1 namun lebih tinggi dari Vibration 3.
3. Vibration 3 : mengatur tingkat getaran terakhir/ketiga, seberapa cepat/lambat bahan masuk ke area timbangan. Biasanya untuk Vibration 3 nilainya akan paling kecil karena step ini yang akan menentukan tingkat akurasi proses timbangan.
4. Vibration : mengatur tingkat getaran keseluruhan proses Vibration 1-3.
5. Lead : mengatur kapan getaran mesin akan memasuki Vibration 2 dan 3.
6. Number Clicks : fitur disaat proses timbangan hampir mendekati nilai gramasi, maka getaran mesin akan berubah menjadi getaran kejut. (Standar nilai 3)
7. Upper Deviation dan Lower Deviation : nilai toleransi mesin yang diizinkan oleh pengguna, umumnya nilai : 1.
8. Open Time : mengatur waktu membuka dan menutup pintu timbangan untuk bahan keluar seluruhnya dari wadah timbangan.
9. Closing Delay : tidak dianjurkan untuk dilakukan perubahan nilai. Standar nilai 65.
10. Secondary Vibration : tidak dianjurkan untuk dilakukan perubahan nilai. Standar nilai 50.
11. Opening Force : kekuatan/kecepatan yang dibutuhkan untuk membuka pintu timbangan agar bahan bisa turun. Standar nilai 30. Setiap penambahan/pengurangan nilai tidak boleh jauh dari range yang sudah ditetapkan. Umumnya max. 5.
12. Closing Force : kekuatan/kecepatan yang dibutuhkan untuk membuka pintu timbangan agar bahan bisa turun. Standar nilai 35. Setiap penambahan/pengurangan nilai tidak boleh jauh dari range yang sudah ditetapkan. Umumnya max. 5.
13. Opening Angle : mesin ini menyediakan pembukaan pintu timbangan secara bertahap. Fitur ini digunakan apabila ditemukan adanya bahan yang sangkut pada corong keluar bahan.

Prinsip Kerja

Prinsip kerja mesin ini terbagi menjadi dua tahap. Tahap pertama terdapat bagian yang berfungsi untuk menggetarkan material dari wadah utama ke wadah sekunder, lalu tahap kedua berfungsi untuk menggetarkan material dari wadah sekunder ke wadah penimbangan.

Dalam proses pengaturan mesin, karena kebutuhan pelanggan untuk menimbang material dan juga mengatur kecepatannya berbeda-beda, parameter penimbangan harus disesuaikan berdasarkan hasil timbangan aktual untuk mendapatkan hasil timbangan yang presisi.

Penjelasan Tampilan Menu Layar

Halaman Utama Layar

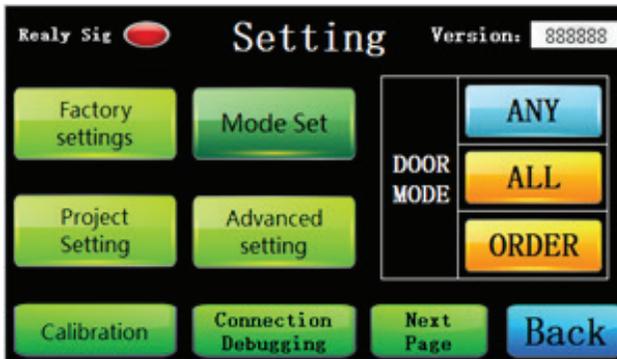
Halaman utama layar (Gambar 1.1) menunjukkan mode kerja saat ini, mode pemotongan, status material, status kerja, status terkini setiap stasiun penimbangan, berat yang telah ditetapkan, statistik jumlah yang produk yang telah ditimbang. Di halaman ini, pengguna dapat mengontrol pintu setiap stasiun penimbangan, mengatur berat, dapat mengontrol seluruh stasiun untuk memulai proses penimbangan, berhenti, membersihkan isi seluruh stasiun, membuka pintu secara manual, me-reset jumlah produk yang telah ditimbang, dan mengatur berapa jumlah produk yang akan ditimbang.



Gambar 1.1

Halaman Pengaturan

Mode kerja dan mode pengumpan perangkat saat ini dapat diatur di Halaman Pengaturan (Gambar 2.1). Anda dapat melakukan kalibrasi, mengatur mode kecepatan, dan yang lainnya. Pada pengaturan lanjutan “Advanced Setting” (Gambar 2.2), Anda dapat mengatur setiap stasiun penimbangan untuk mengatur gaya getaran dan parameter lainnya. Seperti yang ditunjukkan pada Gambar (Gambar 2.2), Anda dapat mengatur setiap parameter agar sesuai dengan kebutuhan Anda untuk mendapatkan hasil timbangan yang presisi dengan kecepatan yang Anda inginkan.



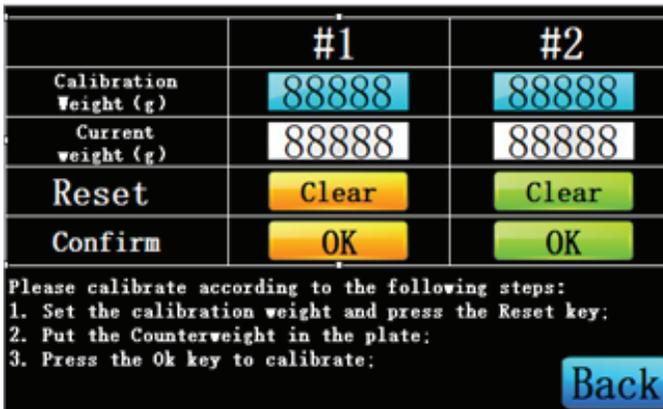
Gambar 2.1



Gambar 2.2

Halaman Kalibrasi

Pada halaman kalibrasi (Gambar 3.1), Anda dapat melakukan kalibrasi timbangan agar menghasilkan timbangan yang presisi. Anda dapat mereset atau mengosongkan ember timbangan dan memulai proses kalibrasi. Anda dapat melakukan kalibrasi sesuai dengan petunjuk yang ada pada bagian bawah halaman kalibrasi.



Gambar 3.1

Deskripsi metode pengumpan

Pemasangan mesin dengan sistem “Multi-Head” mendukung berbagai metode pengumpan, yaitu

- 1. First to First :** Dalam metode ini, hanya ada satu stasiun yang aktif dalam satu waktu, setiap stasiun yang lain akan menerima sinyal untuk menjatuhkan material.
- 2. At the same time :** Dalam metode ini, semua stasiun akan mulai menimbang pada saat yang sama, dan akan menjatuhkan material secara bersamaan ketika semua stasiun sudah mencapai berat yang ditentukan sebelumnya.
- 3. Cycle Feeding :** Dalam metode ini, hanya akan ada satu stasiun yang aktif dalam satu waktu. Ketika sudah mencapai berat yang ditentukan material akan keluar dan berlanjut memulai penimbangan ke stasiun yang selanjutnya

Cara Penggunaan

1. Periksa apakah voltase / daya listrik sesuai dengan voltase / daya listrik yang tertera pada mesin atau buku manual.
2. Letakan mesin di tempat yang datar dan kering, pastikan mesin bekerja dengan baik dan lancar.
3. Lepaskan tiga baut yang berada di bagian bawah mesin (baut yang bertanda merah) sebelum menggunakan mesin.
4. Hubungkan mesin dengan arus listrik untuk menyalakan mesin.
5. Tekan tombol daya mesin, untuk menghidupkan mesin. Saat mesin hidup, maka control panel juga akan menyala.
6. Atur gramasi dan indikator lain agar sesuai dengan kebutuhan Anda. Setelah semua pengaturan sudah sesuai, Anda dapat memulai proses penimbangan dengan menekan tombol Start.
7. Mesin akan mulai memproses penimbangan secara otomatis (saat proses berjalan, mesin akan mulai mengukur gramasi produk, hal ini dapat dilihat dari indikator weight), saat sudah mencapai berat yang diatur, mesin akan berhenti dan berbunyi.
8. Siapkan wadah atau tempat penampung untuk menampung produk yang telah di timbang. Lalu tekan tombol "Open" untuk mengeluarkan produk dari timbangan.

Pemeliharaan

- Semua jenis pemeliharaan dan perawatan harus dilakukan saat mesin dalam kondisi mati dan colokan kabel listrik tercabut.
- Sebelum digunakan harap dilakukan uji coba mesin terlebih dahulu dan pastikan mesin dapat berfungsi secara normal tidak ada kerusakan pada mesin.
- Sebelum menyalakan dan mengoperasikan mesin periksa apakah ada sesuatu atau benda pada tempat pengoperasian, kemudian barulah nyalakan mesin setelah kondisi mesin bersih dan aman.
- Jangan langsung mencuci mesin dengan semprotan air, untuk menghindari bahaya air masuk ke peralatan listrik.
- Lakukan service berkala pada mesin untuk menghindari kerusakan.
- Bersihkan mesin dan aksesoris setiap kali selesai digunakan dan pastikan mesin dalam posisi kering dan bersih seluruhnya sebelum disimpan.

ADA _____
POWERPACK®

_____ DI SETIAP _____
USAHA KITA

www.powerpack.co.id



www.powerpack.co.id