

HAND PRINTER HP-351

POWERPACK[®]
MESIN PENGEMAS

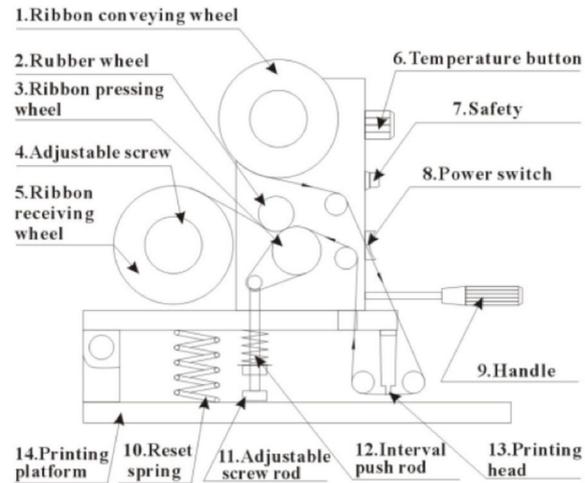
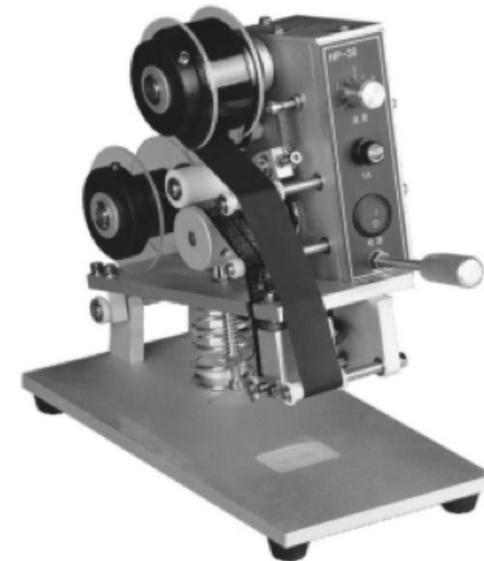


Fig.1

HAND PRINTER HP-351

POWERPACK[®]
MESIN PENGEMAS

BUKU PETUNJUK PENGGUNAAN



HAND PRINTER HP-351

POWERPACK[®]
MESIN PENGEMAS

HAND PRINTER "POWERPACK"

Mesin Coding Manual HP-351 mengadopsi pita pencetakan termal, yang dapat mencetak karakter yang jelas pada berbagai bahan, seperti film senyawa plastik, kertas, kertas plastik, foil, kantong plastik, label dan label kulit. Mesin ini mengadopsi bahan paduan alum berkualitas tinggi, dengan gaya yang indah dan ringan, operasi sederhana dan perawatan yang mudah.

SPESIFIKASI

Model	Voltase	Daya	Huruf/Angka	Suhu	Berat	Dimensi
HP-351	220 V/ 50Hz	40 Watt	3 line 45 nomor	0-200 °C	2,5 Kg	22,5 x 20 x 15,5cm

CARA PENGGUNAAN

1. Metode penggantian pita:
Gambarlah pelat organik bergerak pada pita yang melepaskan dan menerima roda dan pasang pita sesuai dengan arah panah. Perhatikan sekrup yang bisa disetel pada roda pelepas dan penerima pita dan pastikan jaring untuk meluncur di antara rol kertas pita dan roda penerima dan pelepas pita.
2. Pita pita:
Putar batang sekrup yang dapat disesuaikan (lihat Gbr.1) untuk menyesuaikan pitch pita yang berjalan.
3. Metode penggantian kata:
Pertama, lepaskan ikat di bagian bawah pegas pemulihan, tarik pegangannya, biarkan kepala cetak ke atas dan longgarkan pita. Longgarkan sekrup atas pada kepala pencetakan lagi, ganti kata tembaga dengan pinset dan tahan sekrup dengan erat. (Lihat Gbr.2)

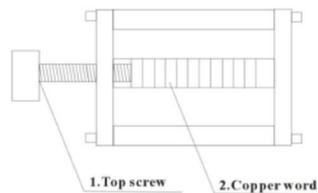


Fig.2

HAND PRINTER HP-351

POWERPACK[®]
MESIN PENGEMAS

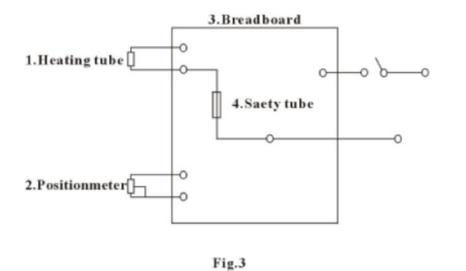
PRINTER TANGAN

Pencegahan:

1. Jika lampu indikasi sakelar daya menyala, periksa apakah tabung sekering terbakar atau tidak.
2. Suhu harus di 2-3 kelulusan. Rincian akan diputuskan sesuai dengan bahan cetak. Suhu yang terlalu tinggi atau rendah akan mempengaruhi efek pencetakan.
3. Perhatikan arah positif dan negatif pita saat mengganti pita.
4. Tidak terlalu kuat saat mencetak kata-kata.
5. Perhatikan urutan dan tinggi saat mengganti kata-kata tembaga, kencangkan sekrup atas dan tidak perlu terlalu kuat.

Diagram skematik sirkuit:

Rinciannya akan ditampilkan sebagai Gbr.3



Nyalakan daya, nyalakan sakelar daya dan lampu penunjuk daya akan menyala. Pilih tombol suhu untuk meningkatkan kelulusan searah jarum jam (sesuai bahan prinuting) dan dan panaskan selama 5-10 menit lalu cetak kata-kata.