# PETUNJUK PENGGUNAAN





# MESIN SEMI AUTOMATIC CARTON SEALER FXJ-6050

Mesin ini merupakan mesin untuk menyegel karton atau dus semi otomatis untuk produk-produk yang akan dikirim atau didistribusikan sehingga isi dus aman dalam perjalanan. Hasil segel pada dus berupa tape dispenser dan lakban. Mesin ini dilengkapi konveyor feed yang berada di atas dan bawah mesin, serta tape dispenser (tempat lakban) atas dan bawah. Bagian atas untuk menyegel penutup dus atas, dan bagian bawah untuk menyegel penutup dus bawah.







### SPESIFIKASI MESIN

Model	FXJ-6050
Voltase	220V/50Hz
Daya	180 Watt
Kecepatan Konveyor	20 m/min
Ukuran Maksimum Dus	P:10cm~∞   L:15cm~50cm   T:12cm~60cm
<u>Ukuran</u> Minimum <u>Dus</u>	36,48,60mm
<u>Lebar</u> Plaster	40kg
Berat	55~80cm
Dimensi	163x80x133cm

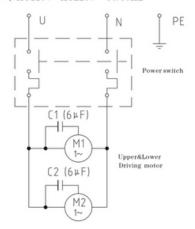
### **PERINGATAN**

- 1.Pastikan bahwa aliran listrik pada mesin sudah sesuai.
- 2.Periksa apakah arah belt sudah benar.
- 3.Saat mengatur lebar dan tinggi mesin, pastikan kembali bahwa ukurannya sudah sesuai dengan kardus yang akan disegel. Hal ini untuk menghindari kerusakan pada kemasan kardus akibat pengaturan lebar yang tidak sesuai atau tinggi yang tidak sesuai. Selain itu juga untuk menghindari ketidakrapihan pada segel lakban kardus.
- 4.Periksa kembali apakah lakban sudah terinstalasi dengan benar atau tidak.
- 5.Letakan mesin di tempat yang aman dan jauh dari jangkauan anak-anak.
- 6.Harap berhati-hati pada saat menginstalasi lakban agar tidak terluka.
- 7.Selalu periksa mesin secara berkala untuk mengetahui kerusakan pada mesin dengan cepat.

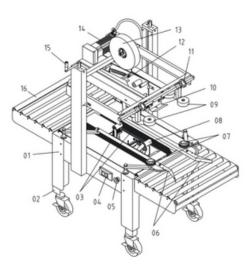
# **MESIN SEMI AUTOMATIC CARTON SEAI**

### **ELECTRICAL WIRING DIAGRAM**

1 \$\phi\$ AC110V AC220V 50/60HZ

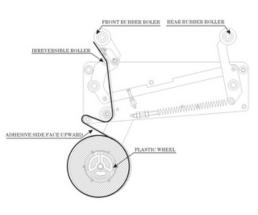


## NAMA BAGIAN MESIN FXJ-6050



- 1. Bingkai Mesin
- 2. Leveling Adjuster
- 3. Conveyor Belt
- 4. Tombol Daya (ON/0FF)
- 5. Tombol Darurat
- 6.Carton Guide Rail
- 7. Hand Tighten Lock Wheel
- 8. Lower Tape Head Driving Belt
- 9. Guide Wheel
- 10. Top Guide Plate
- 11. Kenop Pengaturan Guide Wheel
- 12. Upper Tape Head Mechanism
- 13. Lakban Atas
- 14. Motor Penggerak Lakban Atas
- 15.Tuas Pemutar Pengaturan Ketinggian
- 16. Conveyor Roller

### CARA PEMASANGAN LAKBAN PADA MESIN



- 1.Pasang lakban ke Tape Loading Wheel pada bagian atas mesin (Front Rubber Roller).
- 2. Tarik lakban mengikuti pola pada gambar (bagian lakban yang lengket berada di luar.
- 3. Perhatikan pola arah lakban harus sesuai dan hasil akhir pemasangan lakban pada plastic wheel adalah posisi perekat menghadap ke atas

### CARA PENGGUNAAN MESIN

- 1. Tempatkan kotak ke roller conveyor table.
- 2. Putar Hand Tighten Lock Wheel di sisi kanan dan kiri untuk menyesuaikan lebar kotak.
- 3. Setelah lebar kotak sesuai, kencangkan kembali Hand Tighten Lock Wheel di sebelah kanan dan kiri mesin.
- 4.Lalu, atur juga kenop pengaturan Guide Wheel dengan menyesuaikan lebar kardus, sehingga posisi kardus tidak akan bergeser saat disegel.
- 5. Atur ketinggian mesin sesuai dengan ukuran kardus, dengan cara memutar Tuas Pemutar Pengaturan Ketinggian sampai Top Guide Plate menyentuh kardus bagian atas.
- 6. Setelah lebar dan tinggi mesin sudah sesuai dengan lebar dan tinggi kardus, mulai nyalakan mesin dengan cara menekan tombol daya (On/OFF)
- 7. Saat mesin sudah menyala, dorong kardus yang akan disegel ke arah mesin untuk memulai proses penyegelan.
- 8. Saat kardus didorong dan menyentuh Conveyor Belt, kardus akan disegel secara otomatis oleh mesin. Hal ini dikarenakan Conveyor Belt membuat mesin dapat berjalan saat proses penyegelan, sehingga tidak memerlukan bantuan operator untuk mengarahkan segel kardus.
- 9. Kardus yang selesai disegel akan keluar dari sisi mesin yang lain dan sudah siap untuk didistribusikan.

# **QnA**

- Mengapa mesin tidak menyala?
  - Biasanya hal ini terjadi jika terjadi kerusakan pada kabel listrik, periksa kabel listrik mesin atau steker listrik Anda.
- Mengapa segel tidak rapi atau kardus mengalami kerusakan saat proses segel?
  - Hal ini terjadi karena saat mengatur lebar dan tinggi mesin, ukurannya tidak sesuai dengan kardus yang akan disegel.
    Atur ulang ukuran tinggi dan lebar mesin agar sesuai dengan ukuran kardus.
- Mengapa lakban terputus sebelum proses segel selesai atau tidak dapat terputus saat proses segel telah selesai?
  - Hal ini mungkin disebabkan adanya kerusakan atau kesalahan pengaturan pisau pemotong lakban. Periksa ketajaman pisau pemotong lakban atau pengaturan pisau pemotong lakban. Selain itu, hal ini juga bisa disebabkan karena lakban yang sudah habis.
- Apakah saya mendapatkan garansi jika mesin mengalami kerusakan?
  - Garansi mesin Powerpack adalah 1 tahun sparepart dan 1 tahun service untuk produk-produk yang dilengkapi kartu garansi dan diluar dari salah pemakaian dan sparepart habis pakai.
- Apakah garansi yang saya dapatkan gratis sepenuhnya?
  - Ya, gratis sepenuhnya kecuali untuk biaya transportasi, yang mana hal tersebut ditanggung oleh pembeli.
- Dimana saya bisa mendapatkan informasi tentang produk powerpack lainnya?
  - Silahkan akses situs web Powerpack di www.powerpack.co.id atau sosial media Powerpack.