

**POWERPACK®**  
MESIN PENGEMAS



**LIQUID FILLING AND SEALING SACHET**  
**FSL-10W | FSL-12W | FSL-20W | FSL-24W**

## 1. DESKRIPSI

Mesin Pengisi dan Pengemasan Sachet atau bisa disebut juga Filling and Sealing Sachet Machine merupakan mesin yang berfungsi untuk mengisi produk ke dalam kemasan, menyegel kemasan produk secara otomatis, dan memberikan kode produksi atau kode expired. Seluruh fungsi tersebut didapatkan dalam satu mesin ini. Karena hal tersebut, mesin dapat menghemat biaya produksi karena ketiga hal tersebut yang umumnya dilakukan oleh tiga orang, dapat dilakukan hanya dengan satu mesin saja.

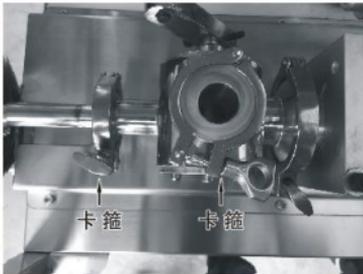
Mesin Filling and Sealing Sachet tersedia dalam berbagai kapasitas ukuran yang mana dapat ditentukan sesuai dengan kebutuhan pengguna. Dengan adanya penggunaan mesin Filling and Sealing Sachet ini, proses pengemasan menjadi lebih efektif dan efisien. Selain itu juga menjadi lebih aman dan steril karena minimnya kontak tangan dengan produk.

## 2. SPESIFIKASI

Model	FSL-10W	FSL-12W	FSL-20W	FSL-24W
	Sides Seal		Center Seal	
Voltage	220V / 50Hz	220V / 50Hz	220V / 50Hz	220V / 50Hz
Daya	1 Kw	1 Kw	1 Kw	1 Kw
Dimensi	520 x 110 x 180 mm			
Berat	80 Kg	80 Kg	85 Kg	85 Kg
Air Pressure	0.5 Mpa	0.5 Mpa	0.5 Mpa	0.5 Mpa
Lebar Film	10 cm	12 cm	20 cm	24 cm
Kapasitas	0-80 ml	0-100 ml	0-250 ml	0-320 ml
Kapasitas Hopper	25 L	25 L	25 L	25 L
Ukuran Maks. Kemasan	0-16 cm	0-16 cm	0-16 cm	0-16 cm

### 3. CARA PENGGUNAAN

1. Buka kotak pengepakan luar mesin, keluarkan sekrup pengencang dan pasang pengencang di sisi kanan mesin. Putar pegangan ke posisi terbuka (Catatan: pembukaan dan penutupan pegangan adalah penyesuaian roda penggerak). Saat mengemas di dalam film, pegangan harus dibuka ke lokasi, sehingga film bagian dalam dapat dipasang. Saat memasang film bagian dalam, pegangan harus ditutup ke lokasi, klem roda penggerak film bagian dalam, sehingga film bagian dalam dapat dioperasikan ke arah bawah. Perbaiki film bagian dalam dengan lengan penahan film bagian dalam.
2. Pasang bantalan pada rangka dan tarik kantong bagian dalam di bawah arah mulut ke bawah untuk menarik roda.
3. Membran kantong bagian dalam dan nosel pembentuk diatur pada permukaan bagian dalam kantong.
4. Kantong harus simetris di ujung pipa. Posisikan pegangan dalam posisi tertutup.
5. Film kantong bagian dalam dijepit, sehingga film kantong bagian dalam dapat dioperasikan ke arah bawah.
6. Untuk memasukkan kode expired lepaskan holder untuk karakter dengan ditekan, lalu diputar dan ditarik. Kemudian pilih karakter yang diinginkan, lalu pasang kembali holder dengan cara ditekan, lalu diputar dan didorong.



1. Hopper dipasang di atas katup kontrol dan mengunci ring penjepit.
2. Kepala pengisian dan katup kontrol dipasang bersama, dan klem pengunci.



3. Atur isi sachet yang ingin digunakan.



4. Saat mengatur papan kontrol komputer, suhu 1 adalah suhu penyegelan vertikal, suhu 2 adalah pemotongan penyegelan (film komposit umum diatur dalam 120-145 derajat) dan kemudian atur panjang kantong (biasanya ke 0-99cm sesuai dengan jumlah pengisian bahan).



5. Colokkan kabel daya, nyalakan sakelar daya. Putar pengaturan kecepatan di dalam bowl.



6. Geser pipa untuk mengisi udara mesin.



7. Pilih sakelar (dua kenop hitam) untuk beralih ke mode operasi otomatis. Nomor 1 berfungsi untuk memulai mesin dan menjadi tombol emergency stop. Nomor 2 putar knob ke arah work pada saat mesin berjalan. Jika ingin menguras isi bahan dari hopper putar ke arah clear.

8. Tekan sakelar berhenti darurat (tombol merah), setelah itu siapkan material ke dalam hopper.

9. Sesuaikan dengan jumlah pengisian melalui sisi kanan mesin pengisi untuk menyesuaikan posisi sakelar magnet pada silinder, untuk menentukan jumlah pengisian dan panjang kantong yang diperlukan.

10. Tunggu hingga suhu mesin mencapai persyaratan yang ditetapkan (mesin dan membuat suara Da Da cepat), mesin akan secara otomatis memotong kantong kosong terakhir tertinggal, lalu menarik kantong baru menunggu untuk bekerja, buka tutup (kenop merah) untuk mulai bekerja.
11. Setelah digunakan, tekan sakelar berhenti darurat (kenop merah), mesin juga perlu dibersihkan dan dirawat, untuk memperpanjang masa pakai.

#### **4. KODE OPERASI FUNGSI**

003: Menunda pemotongan kantong setelah menarik kantong, rentang penyesuaian 0-200, rentang waktu 0-5 detik (hanya berguna dalam mode pemotongan kantong pneumatik).

004: Beralih antara motor penarik kantong biasa dan motor loncatan. 0: motor umum, 1: motor loncatan.

005: Pengaturan frekuensi input motor loncatan, rentang penyesuaian adalah 0-999, rentang frekuensi adalah 0-64KHz, dan frekuensi berubah 64Hz untuk setiap gigi.

006: 0: tarik dulu lalu potong; 1: Potong dulu lalu tarik.

007: (Waktu pengisian cairan, semakin lama waktu pengisian, semakin banyak pengisian) Waktu tunda pompa air 1, rentang penyesuaian adalah 0-999, dan rentang waktu 0-25 detik.

008: Menunda penarikan kantong setelah pemotongan kantong, rentang penyesuaian 0-999, rentang waktu 0-25 detik. Saat menggunakan pompa langkah besar, nilai parameter ini harus disesuaikan sebagian besar.

009: 0: Hitungan aula. 1: Jumlah kode warna.

010: Penundaan pelepasan setelah pemotongan kantong, rentang penyesuaian 0-200, rentang waktu 0-5 detik.

011: Waktu untuk memotong kantong agar tetap menjepit, rentang penyesuaian adalah 0-200, dan rentang waktu adalah 0-5 detik.

012: Pilih mode pemotongan kantong dari mesin pengemas cair, yang hanya efektif jika 016 diatur ke 1 (0 untuk listrik dan 1 untuk pasta pneumatik).

0: Gunakan motor untuk memotong kantong.

1: Pemotongan kantong pneumatik, default pabrik (jika ini disesuaikan dengan 1, mesin tempel tidak akan berfungsi dan akan macet).

013: Kode warna biasanya terbuka dan tertutup, dan 0: selalu terbuka. 1: selalu mati.

014: Beralih antara Cina dan Inggris, 0: Cina, 1: Inggris. Setelah pengaturan, mesin akan restart setelah 5 detik.

015: Waktu tunda pompa air 2, rentang penyesuaian 0-999, rentang waktu 0-25 detik, diatur dalam mode mesin kemasan cair.

016: Pemilihan pompa. Setelah pengaturan selesai, mesin akan restart setelah 5 detik.

0: Pompa 1 menggunakan sakelar jarak untuk mengontrol pemakaian, pompa 2 dinonaktifkan, disetel dalam mode mesin pengemasan paste.

1: Pompa 1 menggunakan perangkat lunak untuk menunda kontrol pelepasan, pompa 2 dinonaktifkan, dan disetel dalam mode mesin pengemasan cair.

2: Baik Pompa 1 dan Pompa 2 menggunakan sakelar jarak untuk mengontrol pelepasan, yang diatur dalam mode mesin pengemasan pasta.

Dalam mode pengemasan tempel, tidak ada pemotongan kantong, dan tidak ada penundaan untuk mengontrol pelepasan, hanya pemotongan kantong pneumatik.

O17: Waktu henti motor pemotong kantong, rentang penyesuaian 0-200, rentang waktu 0-5 detik.

O18: Posisi berhenti motor pemotong kantong, rentang penyesuaian 0-200, rentang waktu 0-5 detik.

O19: Waktu penyalaaan untuk mendeteksi apakah thermocouple dipasang, rentang penyesuaian 1-10, dan rentang waktu 1-10 menit.

E01: Deteksi suhu 1 abnormal dan suhu segel melintang abnormal.

E02: Jumlah tarikan kantong yang tidak normal.

E03: Motor pemotong kantong terkunci.

E04: Deteksi suhu 2 abnormal, suhu penyegelan longitudinal abnormal.

E05: Deteksi abnormal batas belakang.

E06: Deteksi abnormal batas depan pompa air 1.

E07: Deteksi abnormal batas depan pompa air 2.

E05, E06 dan E07 hanya memiliki fungsi ini jika dilengkapi dengan proximity switch.

## 5. PERAWATAN DAN PENCEGAHAN

1. Mesin ini cocok untuk suhu sekitar -5-40° C, kelembaban relatif 90° C, suhu yang paling cocok, harus ditempatkan di berventilasi, kering, posisi bersih. Sebelum memulai mesin untuk memeriksa apakah tegangan catu daya normal, soket memiliki kabel ground yang aman. Pembersihan menyeluruh sebelum operasi, dengan bahan pembersih kain lembut non-anyaman untuk menghilangkan lemak dan kotoran, dan kemudian gunakan kain lembut non-anyaman.
2. Setelah digunakan, tekan sakelar berhenti darurat. Mesin juga perlu dibersihkan dan dirawat, untuk memperpanjang masa pakai.
3. Mesin harus tetap bersih, tidak ada minyak pada mesin, agar tidak menyebabkan kerusakan mesin.
4. Bersihkan permukaan mesin, dan tambahkan pelumas (ada bagian berputar (gear) bila perlu).