

VACUUM PACKAGING
DZ-260 | DZ-300N | DZ-400TN/B
DZ-400N/B | DZ-500N/B | DZ-500TN/B

POWERPACK[®]
MESIN PENGEMAS

POWERPACK[®]
MESIN PENGEMAS

VACUUM PACKAGING
DZ-260 | DZ-300N | DZ-400TN/B
DZ-400N/B | DZ-500N/B | DZ-500TN/B

POWERPACK[®]
MESIN PENGEMAS

BUKU PETUNJUK PENGGUNAAN



DZ-260



DZ-300N | DZ-400TN/B
| DZ-500TN/B



DZ-400N/B | DZ-500N/B

VACUUM PACKAGING

DZ-260 | DZ-300N | DZ-400TN/B
DZ-400N/B | DZ-500N/B | DZ-500TN/B



Apakah Anda merekomendasikan suku cadang yang harus kami simpan? Anda harus menyimpan beberapa Elemen Pemanas dan Strip Teflon, karena ini memiliki masa pakai yang terbatas. Mesin ini dilengkapi dengan seperangkat suku cadang, tetapi perhatikan berapa banyak yang tersisa.

Jika saya mengemas produk makanan saya secara vakum, apakah saya masih perlu mendinginkannya?

Ya, kemasan vakum bukanlah pengganti pendinginan.

MASALAH DAN SOLUSI

I. Pompa vakum dan sistem vakum

1. Pompa vakum tidak bekerja, kemungkinan alasannya adalah sebagai berikut:
 - Sakelar batas tidak ditekan
 - Tutup penutup mesin dan sesuaikan sakelar batas.
 - Sesuaikan batang penarik untuk mesin pembuka penutup listrik.
 - Ganti.
 - Motor listrik pompa vakum rusak.
 - Ganti.
2. Ruang vakum tidak dapat mencapai derajat vakum, kemungkinan alasannya adalah sebagai berikut:
 - Tingkat vakum tidak dapat dicapai karena pompa vakum aus atau rusak.
 - Sambungan pipa udara lepas, pipa putus, cincin penyegel vakum rusak chamber atau solenoid valve yang rusak menyebabkan masuknya udara ke dalam ruang vakum.
 - Oli tidak mencukupi di pompa vakum.
 - Pengaturan waktu vakum tidak cukup.
3. Ruang vakum tidak dapat dibuka, kemungkinan alasannya adalah sebagai berikut:
 - Katup solenoid pembuangan udara tidak dihidupkan.
 - Sakelar batas mengubah posisi selama operasi vakum.
4. Udara tetap berada di dalam kantong setelah pemrosesan selesai, kemungkinan alasannya adalah sebagai berikut:
 - Posisi salah bertumpu pada palang penyegelan.
 - Ulangi.
 - Produk mendapatkan terlalu sedikit ruang di dalam tas, dan bar tekanan penyegelan yang tidak rata menekan sisi bukaan tas sehingga udara tidak dapat keluar.

VACUUM PACKAGING

DZ-260 | DZ-300N | DZ-400TN/B
DZ-400N/B | DZ-500N/B | DZ-500TN/B



4. Selalu pastikan penutup atas terbuka sebelum menyalakan daya. Nyalakan mesin dengan menekan penutup atas dan proses dimulai secara otomatis. Untuk mesin vakum 3 fase, pastikan pompa vakum bekerja dengan arah yang benar. Jika arahnya salah, cukup alihkan fase daya.
5. Pemanasan awal pompa vakum harus dilakukan di area kerja suhu rendah. Matikan sakelar pemilihan pemanas di panel kontrol ke posisi mati. Ini untuk mencegah proses pemanasan dan mengurangi kehilangan keausan. Jalankan pompa vakum beberapa kali dan mesin akan siap digunakan.

PENGATURAN

1. Nyalakan catu daya, periksa melalui pengaturan yang ditunjukkan pada panel dan pastikan "P0" harus ditampilkan setelah pengaturan selesai. Jika tidak, pengoperasian mesin ini tidak dapat berfungsi jika pengaturannya tidak pada model ini.
2. Tekan tombol naik atau turun untuk memilih program P0 hingga P9.
3. Tekan lama tombol pengaturan, menjadi satu pengaturan program; Lampu indikator lampu vakum untuk masuk ke pengaturan waktu vakum, Tekan tombol naik atau turun untuk mengatur waktu vakum dalam kisaran 0-99 detik.
4. Setelah waktu vakum diatur, tekan tombol pengaturan dan lampu indikator pengisian menyala untuk masuk ke status pengaturan pengisian nitrogen. Tekan tombol naik atau turun untuk mengatur waktu pengisian nitrogen dalam kisaran 0-9,9 detik. (Catatan: beberapa model mesin kami tidak memiliki fungsi pengisian, jadi setelah mengatur waktu vakum, itu memasuki waktu penyegelan secara langsung.
5. Tekan tombol pengaturan, lampu indikator penyegelan lampu untuk masuk ke dalam keadaan pengaturan penyegelan panas, tekan tombol naik atau turun untuk mengatur waktu penyegelan panas dalam kisaran 0-9,9 detik.
6. Setelah waktu penyegelan diatur, tekan tombol pengaturan lagi, tiga lampu indikator menyala untuk masuk ke pengaturan waktu pendinginan, Tekan tombol naik atau turun untuk mengatur waktu pendinginan dalam kisaran 0-9,9 detik.
7. Setelah waktu pendinginan diatur, tekan lama tombol pengaturan untuk menyelesaikan pengaturan parameter, dan "P0" ditampilkan di panel.
8. Jika Anda memiliki produk yang berbeda atau kantong vakum ukuran yang berbeda, Anda dapat menekan tombol tambah untuk memilih "P1", lalu lakukan langkah 9 hingga 13 selesaikan program pengaturan "P1". Jadi, pengaturan "P2 - P9" sama.

Catatan & Tip: Cara mempercepat proses menyedot, gunakan padatan blok PP atau Nylon sebagai blok padat). PENTING: JANGAN BLOKIR LUBANG UDARA DI CHAMBER.

VACUUM PACKAGING
DZ-260 | DZ-300N | DZ-400TN/B
DZ-400N/B | DZ-500N/B | DZ-500TN/B



CARA PENGGUNAAN

1. Pilih program dan set parameter pemrosesan.
2. Tempatkan kantong vakum di ruang dengan ujung bukaan di atas bilah penyegel. Jepit dengan kait yang disediakan (Opsional).
3. Tutup penutup akrilik dan mesin akan menyelesaikan prosedur pemrosesan secara otomatis.
4. Selama pemrosesan, ruang vakum akan membentuk status penguncian otomatis vakum, seluruh prosedur pemanasan dan penyegelan diselesaikan dalam lingkungan vakum, dan tampilan LED pada panel menunjukkan proses aliran.
5. Ketika indikator vakum pada lampu panel, peralatan dalam keadaan vakum, tampilan LED menunjukkan waktu waktu vakum, dan itu akan masuk ke status kerja berikutnya secara otomatis setelah waktu selesai.
6. Saat indikator pengisian nitrogen pada lampu panel, peralatan dalam status pengisian, tampilan LED menunjukkan waktu pengisian yang terbalik, dan itu akan masuk ke status kerja berikutnya secara otomatis setelah pengaturan waktu mundur selesai.
7. Saat lampu indikator penyegelan, peralatan masuk ke status kerja penyegelan, dan panel menunjukkan waktu penyegelan yang terbalik. Ini akan memasuki kondisi pendinginan secara otomatis setelah waktu selesai.
8. Menurut pengaturan waktu, mesin tidak bekerja saat pendinginan, panel menunjukkan "P0" sampai waktu mundur selesai, udara dikembalikan, penutup terbuka secara otomatis, dan seluruh proses selesai. Kemudian persiapkan siklus berikutnya.
9. Tekan Tombol E-Stop untuk kondisi tiba-tiba dalam status pemrosesan, mesin akan melakukan aksi udara kembali secara otomatis, penutup terbuka secara otomatis setelah aksi udara kembali, sehingga pemrosesan berakhir.

CATATAN

1. Strip karet silikon dilengkapi dengan satu sisi saraf dan sisi lainnya untuk memasukkan huruf dan angka. Ini akan memiliki efek timbul pada permukaan penyegelan.
2. Harap jangan menjalankan mesin tanpa memasang kantong vakum. Jika tidak, elemen pemanas akan memiliki keausan yang lebih tinggi.
3. Putuskan catu daya dan cabut steker eksternal jika tidak digunakan.
4. Pembacaan pengukur / meter vakum mungkin berbeda karena area yang berbeda. Di ketinggian tinggi, data dalam pengukur vakum turun.
5. Harap gunakan ukuran pendinginan yang sesuai saat pemrosesan dilakukan dalam suhu tinggi.
6. Harap gunakan kantong vakum yang bahannya tidak membawa gas beracun ke dalam penyegelan.

VACUUM PACKAGING
DZ-260 | DZ-300N | DZ-400TN/B
DZ-400N/B | DZ-500N/B | DZ-500TN/B



7. Mesin harus ditempatkan secara horizontal di transportasi, pembalikan tidak diperbolehkan. Pengangkutan harus dilanjutkan secara ketat sesuai dengan tanda yang diinstruksikan pada kotak pengiriman.
8. Mesin harus disimpan di tempat yang kering, berventilasi, dan bersuhu normal.
9. Perhatikan kepala Anda saat tutupnya terbuka, hindari tutupnya membentur kepala Anda.
10. Silakan meminta profesional untuk memecahkan masalah, jangan lakukan perbaikan sendiri.
11. Suku cadang mesin kami harus sesuai dengan penggantian.

Q&A

Bisakah mesin ini menyegel foil atau tas berlaminasi?

Ya, ini dirancang untuk menutup laminasi penghalang termasuk laminasi yang mengandung foil.

Berapa lama lagi produk saya akan bertahan?

Biasanya umur simpan dapat diperpanjang tiga sampai lima kali. Hasil akan bervariasi, tergantung pada sifat produk, kebersihan, penanganan, suhu, dan kondisi pengemasan sebelum dan sesudah pengemasan, antara lain..

Jenis tas apa yang perlu saya gunakan?

Anda membutuhkan tas yang mampu menawarkan penghalang gas penuh. Tas datang dalam berbagai ukuran, dan minimum order biasanya hanya seribu tas. Hubungi kami harga dan ketersediaan.

Apa keuntungan dari pengemasan vakum produk saya?

Umur simpan yang lebih lama.

Tidak ada freezer bum.

Tidak ada penurunan volume atau berat produk akibat penguapan.

Tindakan yang dikurangi oleh bakteri aerobik.

Kemudahan menjaga kendali inventaris.

Pengurangan biaya dilakukan untuk volume pembelian produk yang akan dikemas.

Kapasitas produksi dalam jumlah besar.

Penampilan produk yang sangat baik.

Peningkatan persepsi kualitas produk dari klien dan konsumen.

Dapatkah saya mengosongkan cairan?

Benar. Banyak klien menggunakan mesin ini untuk mengemas salsa, sup, kaldu, kaldu, dan / atau minuman.

VACUUM PACKAGING
DZ-260 | DZ-300N | DZ-400TN/B
DZ-400N/B | DZ-500N/B | DZ-500TN/B



VACUUM PACKAGING “POWERPACK”

Mesin Vacuum Packaging merupakan mesin yang mengemas dengan sistem kemasan kedap dan sekaligus menyegelnya. Mesin ini sangat aman dan mudah untuk digunakan. Keseluruhan proses dilakukan secara otomatis. Suhu penyegelan dan waktu penyegelan dapat diatur secara fleksibel dengan rentang yang dapat diatur sedemikian rupa sehingga sesuai dengan berbagai kemasan dengan berbagai bahan dan spesifikasi. Mesin ini dilengkapi dengan grounding protection yang aman dan proteksi E-Stop Button untuk mengatasi kecelakaan mendadak. Tombol E-Stop dapat ditekan untuk menghentikan prosedur pengepakan segera jika terjadi masalah darurat saat memproses.

Barang yang dikemas dalam kondisi vakum memastikan kualitas dan kesegaran lebih lama karena dapat mencegah oksidasi, jamur, ngelat, busuk dan lembab, mesin vakum memiliki lingkungan kerja yang berbeda.

SPESIFIKASI

ITEM	DAYA	VOLTASE	RUANG VAKUM	WAKTU VAKUM	BERAT	DIMENSI
DZ-300N	400 W	220V-240V	38,5x28x5 cm	10-20 sec	35 Kg	49x45x32 cm
DZ-400N/B	900 Watt	220V-240V	44 x 42 x 7,5 cm	10-25 sec	120 Kg	56 x 50 x 105 cm
DZ-400TN/B	900 Watt	220V-240V	44 x 42 x 7,5 cm	10-25 sec	70 Kg	56 x 50 x 46 cm
DZ-500N/B	900 Watt	220V-240V	52 x 52,5 x 10 cm	10-30 sec	130 Kg	63 x 62 x 46 cm
DZ-500TN/B	900 W	220V-240V	52x52,5x10 cm	15-30 sec	80 Kg	63x62x46 cm

INSTALASI

1. Anda harus mengisi pompa vakum dengan oli vakum N0.68 atau NO.100 sebelum digunakan (Saat mesin ditempatkan pada posisi horizontal, level oli harus tetap pada 112-1 / 3 jendela oli.) Saat bekerja, oli level tidak boleh lebih rendah dari 1/3 tinggi jendela minyak. Jangan mengisi terlalu banyak minyak untuk menghindari aliran berlebih.
2. Mesin harus ditempatkan secara horizontal dalam ventilasi yang baik dan Ringan tanpa gas korosif dan debu berat.
3. Posisi sambungan daya mungkin terletak di sisi yang berbeda, jadi pastikan untuk melakukan perlindungan pentanahan sebelum digunakan.

VACUUM PACKAGING
DZ-260 | DZ-300N | DZ-400TN/B
DZ-400N/B | DZ-500N/B | DZ-500TN/B



Suara tidak normal atau tersandung saat mesin berjalan, asap hitam.

- Suara kipas motor pompa yang tidak normal, harus diperbaiki.
- Penyumbatan dapat terlihat pada pipa pemasukan udara.
- Oli pompa vakum tidak mencukupi atau penggunaan pelumas nonstandar.
- Pompa bekerja dalam waktu lama atau panas berlebih di bawah suhu tinggi, harap jaga agar mesin tetap berventilasi dan memancar.
- Motor pompa vakum rusak atau katup solenoid pompa vakum rusak dan robek karena penggunaan.
- Ganti suku cadang atau hubungi pabrik pembuat.

II. Kerusakan penyegelan pemanas.

1. Penyegelan tidak mampu, kemungkinan alasannya adalah sebagai berikut:
 - Elemen pemanas rusak dan posisi penghubung daya elemen pemanas terputus.
 - Waktu pemanasan disetel ke " 0 ".
 - Katup solenoid penyegel tidak bekerja dan Piston udara (atau kantung udara) tidak menonjol (atau kantung udara rusak).
2. Vena penyegelan tidak rata, gelembung udara atau penyegelan tidak kuat, alasannya adalah sebagai berikut:
 - Batang karet penyegel rusak.
 - Waktu pemanasan terlalu singkat atau suhu terlalu rendah.
 - Penyegelan tidak dapat ditekan dengan kuat karena tonjolan kantong udara atau piston udara tidak mencukupi.
 - Gelembung udara menyusut karena waktu pendinginan yang tidak mencukupi.
 - Batang penyegel pemanas rusak dan permukaannya tidak rata.

Catatan: Analisis kerusakan di atas hanya untuk referensi. Ini berbeda untuk konfigurasi model khusus, dan di sini tidak ada instruksi tambahan.