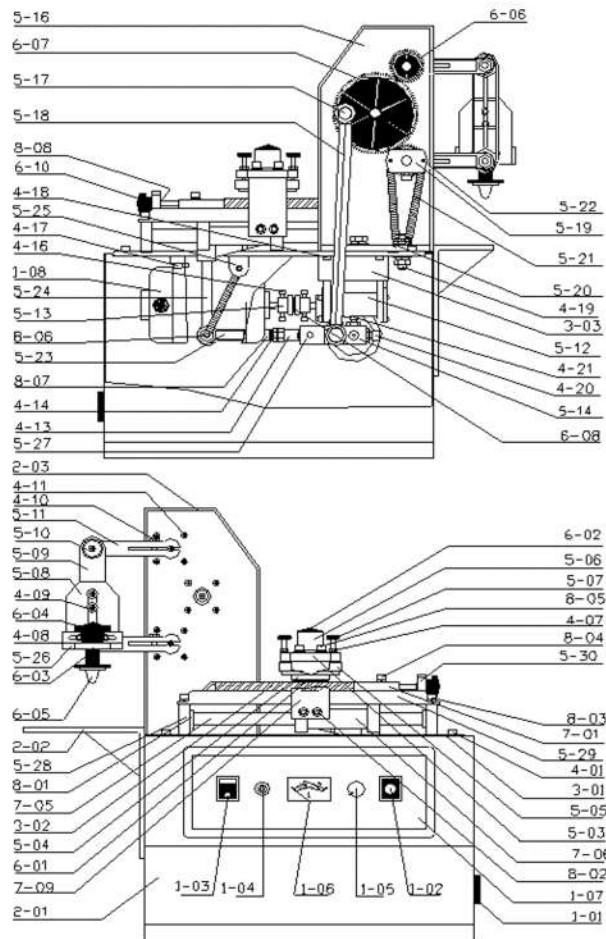


MESIN CODING DDYM-520/520A/520B

POWERPACK[®]
SPECIALIS MESIN PENGEMAS



DDYM-520B

MESIN CODING DDYM-520/520A/520B

POWERPACK[®]
SPECIALIS MESIN PENGEMAS

BUKU PETUNJUK PENGUNAAN *USER MANUAL BOOK*

DDYM Series

DESKTOP ELECTRIC PAD PRINTER SERIES

MESIN CODING DDYM-520/520A/520B

POWERPACK®
SPECIALIS MESIN PENGEMAS

DDYM-520B

1. Letakkan mesin pada permukaan yang datar. Nyalakan mesin dan pastikan diletakan dengan benar.
2. Tekan tombol 'step' untuk menjaga *printing head* di atas meja kerja (2-02). Putar sekrup (4-06) pasang *ink-cup* dan keluarkan *ink-cup bracket* (5-03). Putar sekrup (4-03) untuk memasang *printing pad*. Pasangkan *printing pad* yang sudah disiapkan (3-02) melalui lubang *ink-cup*. Putar *printing pad* untuk memilih kata yang digunakan dan kencangkan sekrup.
3. Tekan tombol 'step' untuk membuat *swinging arm* (5-11) berada pada bagian *printing pad*. Pasang *ink-cup bracket* (5-03) vertikal dengan *swinging arm* dan ke arah *gear wheel frame* (5-16), kemudian kencangkan dengan *locking screw* (4-06).
4. Bersihkan *ink-cup* dan periksa sekitar pinggir *scraper* dan bagian sisi dalam untuk tetap bersih (tidak ada apapun di atasnya), kemudian pasang *ink-cup* pada braket *ink-cup*. Atur sekrup (5-07) sesuaikan *ink-cup* untuk menekan sekitar pinggir *scraper* (6-01) pada *printing pad* sampai tinta menjadi bersih. Jangan tekan terlalu kuat.
5. Tuang tinta yang diencerkan ke dalam *ink-cup* sampai dua-pertiga dari volume *ink-cup*, kemudian tutup dengan penutup (6-02)
6. Longgarkan *locking knob* (6-04) yang terkunci pada *printing head*, kemudian atur posisi tumpuan pada *printing head* (6-03) agar *printing head* tetap di bagian atas kata/huruf. Setelah itu, kencangkan kenop pengunci.
7. Atur sekrup (4-09) dari braket *printing head* (5-08) agar *printing head* menyentuh *printing pad* sepenuhnya, dan tekan secara perlahan dan benar.
8. Tekan tombol 'step' untuk memutar *swinging arm* (5-11). Putar *printing head* ke poin terendah atas-sisi meja kerja dan letakan produk di meja kerja. Gerakan braket naik dan turun akan menekan *printing head* ke produk, untuk mencetak kata, yang terdapat pada *printing head*, ke produk secara lengkap.

MESIN CODING DDYM-520/520A/520B

POWERPACK®
SPECIALIS MESIN PENGEMAS

LIST SUKU CADANG MESIN DDYM

CODE	NAME (MODEL, SPECIFICATION)	QUANTITY(Pc)			
			4-16	Locking screw of connecting shaft(inner-hexagon)(M4×10)	4
1-01	Power socket	1	4-17	Installing screw for DC motor (M6×16)	4
1-02	Step switch	1	4-18	Installing screw for gear box pedestal (M6×10)	4
1-03	Power switch	1	4-19	Installing screw for gear wheel pedestal (M10×25)	2
1-04	Fuse	1	4-20	Screw for transmission arm(M8×20)	1
1-05	Speed switch	1	4-21	Locking screw for transmission arm (M6×18)	2
1-06	Voltmeter	1	5-01	Pedestal for ink tray	1
1-07	Control board	1	5-02	Shaft to ink plate	1
1-08	DC motor	1	5-03	Ink-cup bracket	1
2-01	Machine case	1	5-04	Ink-cup	1
2-02	Worktable	1	5-05	Press circle of ink-cup	1
2-03	Gearwheel frame guard	1	5-06	Circle of ink-cup	1
3-01	Supporting plate	1	5-07	Adjusting screw for ink-cup	3
3-02	Steel matrix plate	1	5-08	Printing head trestle	1
3-03	Gearbox pedestal	4	5-09	Connecting plate for swinging arm	1
4-01	Screw to supporting plate(M6×10)	2	5-10	Connecting screw for swinging arm	2
4-02	Nut to ink-plate pedestal (M40×1.5)	1	5-11	Swinging arm	2
4-03	Locking nut for steel matrix board (M25×1.5)	1	5-12	Gear box	1
4-04	Gasket for fixed frame of ink-box (Φ12×2)	1	5-13	Equipment for connecting shaft	2
4-05	Spring pad for fixed frame of ink-box(Φ12×3)	1	5-14	Transmission arm	1
4-06	Locking nut for fixed frame of ink-box(ball-head) (M12)	1	5-15	Locking screw for pressing-board	2
4-07	Hexagon nut (M5)	3	5-16	Gear wheel frame	1
4-08	Gasket of printing head (Φ8×Φ25×2)	2	5-17	Screw for connecting rod (M8-Φ12)	2
4-09	Locking screw for printing head trestle(inner-hexagon) (M6×18)	2	5-18	connecting rod	1
4-10	Locking screw for swinging arm(outer-hexagon) (M6×20)	2	5-19	Spring returning pedestal	1
4-11	Locking screw for gear pedestal and shaft of gear wheel(sunk screw)(M5×12)	15	5-20	Extension-spring hook	2
4-12	Shaft of scraper bracket	1	5-21	Spring	2pairs
4-13	All-direction bearing	2	5-22	Spring pin (Φ4×16)	2
4-14	Locking nut for connecting screw bolt(M8)	2			
4-15	Press board of scraper	1			

MESIN CODING DDYM-520/520A/520B

POWERPACK[®]
SPESIALIS MESIN PENGEMAS

DDYM- SERIES

DDYM-Series merupakan mesin pencetak kode dengan tenaga listrik. Tipe DDYM-520A dan DDYM-520B dirancang dengan kotak tinta untuk kemudahan pengisian tinta dan menghindari tinta merembes. Tipe DDYM-520 menggunakan *hard scraper* untuk membuat tulisan terlihat bersih dan jelas. Mesin ini cocok untuk mencetak kode atau simbol seperti tanggal pembuatan, kumpulan nomor pada berbagai jenis logam, gelas dan bahan plastik, yang dapat diterapkan dalam makanan, minuman, kosmetik dan lain-lain.

SPESIFIKASI MESIN

Voltase :	220V 50HZ	Daya:	50 W
Kecepatan Kerja :	20—60t/m	Dimensi :	43,5 × 40,5 × 56 cm
Berat :	40 kg		

PENGOPERASIAN MESIN

DDYM-520

1. Letakkan mesin pada permukaan yang datar. Nyalakan mesin dan pastikan diletakan dengan benar.
2. Tekan tombol step untuk menjaga *Printing Head* (6-05) di atas *Worktable* (2-02). Longgarkan *Locking Screw* (5-15), untuk mengeluarkan *Scraper* (6 -01). Pastikan *Printing Pad* (3-02) di dalam *Ink-tray* (7-04) yang bersih (Jangan letakan apapun diantara dasar *printing pad* dan bagian dalam permukaan *Ink-tray*), kunci *printing pad* dan pastikan tertutup rapat.
3. Atur kecepatan menjadi yang terendah, dan kemudian nyalakan mesin untuk memeriksa stabilitas pergerakan.
4. Tekan tombol 'Step' untuk menjaga *Printing Head* pada *Printing pad* (3-02). Longgarkan kenop pengunci (6-04) yang mengaitkan *printing head* dan atur *printing head* pada posisi huruf yang diinginkan. Kemudian kencangkan kenop pengunci kembali.
5. Bersihkan *scraper* dan pasang pada braket *scraper*. Tuangkan tinta yang sudah diencerkan ke dalam *Ink-tray*, Sekitar dua pertiga ketebalan pada *printing pad* (sekitar 7mm) sesuaikan permukaan antara *scraper* dan *printing pad*, dan juga sesuaikan keseimbangan sekrup secara bersamaan agar sejajar, kemudian kencangkan sekrup.

MESIN CODING DDYM-520/520A/520B

POWERPACK[®]
SPESIALIS MESIN PENGEMAS

6. Longgarkan sekrup pada *scraper*. Sesuaikan ruang antara *scraper* dan *printing pad* dengan benar (sekitar 3mm selama proses penambahan tinta). Kencangkan baut yang mengeratkan braket *scraper* dan putar sekrup *scraper* secara perlahan sampai *scraper* dapat membersihkan tinta, kemudian kencangkan.
7. Sesuaikan braket (5-08) agar *printing head* tetap menyentuh *printing pad* secara menyeluruh dengan tekanan standard (untuk huruf-huruf yang diperlukan saja).
8. Tekan tombol *step* dan *round swinging arm* (5-11). Putar *printing head* ke poin yang terendah bagian atas-sisi meja kerja dan letakan produk di meja kerja. Gerakan braket naik dan turun akan menekan *printing head* ke produk. Untuk mencetak kata yang terdapat pada *printing head*, ke produk secara lengkap.

DDYM-520A

1. Letakkan mesin pada permukaan yang datar. Tekan tombol 'power' dan pastikan diletakan dengan benar.
2. Tekan tombol 'step' untuk menjaga *Printing Head* (6-05) di atas *Worktable* (2-02). Longgarkan baut untuk box tinta (5-07). Setelah itu, pertama-tama lepaskan sambungan pada tempat tinta (5-06), kemudian keluarkan *ink-cup* (5-04). Longgarkan sekrup pada *Fixing Printing Pad* (8-04) dan *locking knob* (6-10). Bersihkan *printing pad* yang telah disiapkan (3-02), kemudian pasang dan kencangkan.
3. Bersihkan *ink-cup* dan jangan letakan apapun di pinggir dan sisi dalam *scraper*. Masukkan *ink-cup* di *printing pad*. Pasangkan *ferrules* pada bagian bawah *ink-cup*, dengan braket *scraper* (7-09) di posisi yang benar dan pasang sekrup *ink-cup* (7-05). Tekan sampai tinta dapat dibersihkan.
4. Tuangkan tinta yang diencerkan ke dalam *ink-cup*, dua-pertiga dari volume *ink-cup*. Tutup dengan penutup (6-02).
5. Longgarkan *locking knob* (6-04) yang terkunci pada *printing head*, kemudian atur posisi tumpuan pada *printing head* (6-03) agar *printing head* tetap di bagian atas kata/huruf yang terpakai. Setelah itu, kencangkan kenop penguncian.
6. Atur sekrup (4-09) dari braket *printing head* (5-08) agar *printing head* menyentuh *printing pad* sepenuhnya, dan tekan secara perlahan dan benar.
7. Tekan tombol step untuk memutar *swinging arm* (5-11). Putar *printing head* ke poin terendah atas-sisi meja kerja dan letakan produk di meja kerja. Gerakan braket naik dan turun untuk menekan *printing head* ke produk, untuk mencetak kata, yang terdapat pada *printing head*, ke produk secara lengkap.