

**POWERPACK®**  
MESIN PENGEMAS



**AUTOMATIC CUP SEALER**  
**CS-FA08**

## 1. DESKRIPSI

Automatic Cup Sealer adalah mesin penyegel gelas minuman secara otomatis dengan layar LCD. Dilengkapi dengan element pemanas yang dapat diatur dengan temperatur control. Mesin ini mudah untuk dioperasikan, desain yang menarik, dan sangat nyaman untuk digunakan. Mesin ini sangat cocok digunakan untuk pabrik minuman skala menengah, cafe, catering, restoran, dll.

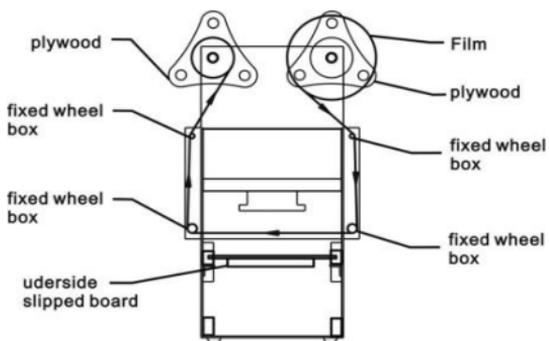
## 2. SPESIFIKASI

Voltage	220 V
Frekuensi	50 Hz
Dimensi	360 X 320 X 570 mm
Berat	25 Kg

Bahan film dan suhu penyegelan :

1. PE (Polyethylene) : 165°C
2. PP (Polypropylene) : 165-180°C
3. PS (Polystyrene) : 170°C
4. Film : 120-180°C
5. PET (Polyester) : 160-180°C

## 3. BAGAN MESIN



The diagram of how to fix the film

#### 4. CARA PENGGUNAAN

##### 1) Instalasi Film

- a) Bersihkan tempat penggulungan, pasang berlawanan arah jarum jam, lalu letakkan plastik pada shaft/besi. Kemudian pastikan terpasang. (Pada saat pemasangan, harap matikan daya).
- b) Pastikan shaft/besi sudah terpasang plastik dengan baik. Gunakan bantuan isolasi/seal tape untuk menempelkan film pada rol penerima film dengan erat.

##### 2) Langkah Penyegehan

- a) Sambungkan daya, nyalakan tombol daya, lampu indikator akan menyala, cetakan bawah dan papan plastik akan meluncur keluar secara otomatis. Sesuaikan suhu yang Anda butuhkan (tekan pengaturan tombol "+" atau "-"), Ketika suhu heater yang dipanaskan mencapai suhu yang Anda atur sebelumnya, lampu indikator merah akan menyala. (Saat bekerja, perangkat yang dipanaskan akan bergantian antara pemanasan dan penjagaan hangat, sehingga lampu indikator akan menyala atau mati secara bergantian, dan hal tersebut normal).
- b) Masukkan cup ke dalam ring gelas, kemudian mesin akan mendorong ring secara otomatis, dan penyegehan akan dimulai.
- c) Setelah selesai segel ring akan keluar, keluarkan cup.
- d) Pengaturan penghitung: Pertama tekan tombol "set", lalu tekan yang lama "+" atau "-" untuk menyesuaikan data penghitung jumlah cup yang ingin disegel.
- e) Pengaturan waktu penyegehan: Pertama tekan tombol "set", kemudian tekan sebentar "+" atau "-" untuk menyesuaikan waktu cetakan tekan cup saat menyegel.

#Pengaturan operasi pertama kali#  
(Harap baca dengan jelas sebelum Anda gunakan)



Pengaturan Nomor	Fitur	Pengaruh	Saran
1	Temperature	Sesuaikan suhu pelat pemanas. Misalnya. Ketika pengaturan 160°C , pelat pemanas akan berhenti memanaskan setelah mencapai suhu, suhu sisa akan terus meningkat, menunjukkan bahwa perbedaan 20 adalah normal. Semakin rendah suhu lingkungan, semakin kecil perbedaannya.	165°C ( 160°C-180°C )
2	Negative temperature floating rate	Atur ke 1 yaitu: ketika suhu diatur ke 160°C, pelat pemanas akan mulai memanaskan lagi pada 159°C.	1 atau 2
3	Cup pressing time setting	Menyesuaikan waktu penekanan pelat pemanas.	1.5s
4	The counter returns to "0"	Tekan tombol "-" dan "+" secara bersamaan, penghitung kembali ke "0"	/

5	Roll film mode setting	Ketika "000" diatur, sensor mengontrol pemutaran film. "FFF" adalah waktu yang ditetapkan untuk mengontrol pemutaran film; ini digunakan ketika film tidak merasakan titik pemosisian atau titik penginderaan terlalu terang.	"000"
6	Roll film time setting	Ketika "SETTING 6" diatur ke "FFF", itu perlu menyesuaikan waktu pemutaran film; sesuaikan dengan waktu pemutaran film.	/
7	Cup sensing time	Menyesuaikan waktu sensor cup.	1.5s - 2s

## 5. PERHATIAN

- 1) Jika mesin mengalami masalah, Anda harus mematikan daya terlebih dahulu. Kemudian memeriksa mesin saat mesin dalam suhu normal.
- 2) Jangan meletakkan tangan di antara cetakan atas dan bawah agar tidak terjepit.

## 6. PERAWATAN

- 1) Bersihkan mesin termasuk permukaan, pangkalan, papan selip, papan heater dan tiang yang berorientasi secara berkala.
- 2) Tambahkan minyak ke bagian bulat seperti papan selip, bantalan, roda, dan orbit dalam waktu yang tetap.
- 3) Cara membersihkan pisau gigi : Pasang dua lubang cetakan bawah dengan kapas; tuangkan air mendidih ke dalam alur sampai penuh. Kemudian tekan cetakan ke bawah, tekan cetakan ke atas ke titik terendah, dan bersihkan pisau roda gigi selama beberapa menit. Proses ini harus beroperasi beberapa kali.

## 7. MASALAH DAN SOLUSI

- a) ERR1 Kesalahan sensor suhu
- b) ERR2 Kesalahan sensor penggulungan film
- c) ERR3 Batasi kesalahan sinyal sakelar
- d) ERR4 Pintu pengaman diaktifkan



MASALAH	PENYEBAB	SOLUSI
Penyegelan tidak baik, saluran masuk cup bocor	Ada yang kotor di cetakan.	Matikan daya, bersihkan setelah mesin sudah tidak panas.
	Plastik segel tidak pas.	Perbaiki plastik sesuai tempatnya.
	Ada yang kotor di saluran masuk gelas.	Bersihkan saluran masuk gelas.
	Suhu terlalu rendah atau terlalu tinggi	Sesuaikan suhunya.
Tidak dapat menyegel secara otomatis	Sakelar masuk otomatis di bagian induksi diblokir atau terdistorsi	Bersihkan kotoran di bagian tersebut atau sesuaikan tiang pemanas.
Film terus berputar atau berhenti hanya berputar setengah	1. Plastik tidak dimasukkan ke dalam palung tipe sensor, titik hitam plastik tidak pas pada posisi sensor.	1. Letakkan plastik di sensor, biarkan titik hitam mengarah ke sensor. 2. Sesuaikan sedikit resistor.
	2. Sensornya terlalu rendah atau terlalu tinggi	