

MESIN SHRINK
BSD-200 | BSD-350B
BSD-400B | BSD-450B

POWERPACK[®]
MESIN PENGEMAS

MESIN SHRINK
BSD-200 | BSD-350B
BSD-400B | BSD-450B

POWERPACK[®]
MESIN PENGEMAS

POWERPACK[®]
MESIN PENGEMAS

BUKU PETUNJUK PENGGUNAAN



MESIN SHRINK BSD-200 | BSD-350B BSD-400B | BSD-450B



MESIN SHRINK "POWERPACK"

Mesin pengemas Thermal-shrink dirancang untuk mengecilkan produk seperti bahan makanan, produk elektronik, mainan logam, barang kayu, barang plastik, kosmetik, kotak obat, botol, buku, dan lain-lain. Mesin ini memiliki keunggulan sebagai berikut: Baik dalam penampilan, tahan debu, tahan lembab, mengurangi kerusakan produk dan lain-lain.

Mesin ini memiliki beberapa fitur unik yang berbeda dengan mesin shrink packing lainnya. Pemanas dikontrol oleh modul solid-state dengan potensiometer variabel (pengontrol) yang meminimalkan arus dan aliran tegangan ke pemanas. Jadi, pada setiap tahap operasi, kami dapat mengontrol suhu yang diinginkan dengan fluktuasi minimum. Kecepatan konveyor dapat disesuaikan dengan kecepatan maksimum 10 meter per menit. Kecepatan ini sangat diinginkan untuk operasi penyusutan kecepatan tinggi.

Batang konveyor diperbaiki dengan Teflon sleeving yang memiliki suhu tinggi. stabilitas, ketahanan aus, tahan lama untuk waktu yang lama dan tidak membakar film.

SPESIFIKASI

MODEL	BSD-400B	BSD-450B
SUMBER DAYA LISTRIK	220V--240V/50-60Hz	380V- 415V/50-60Hz
DAYA PEMANAS	7KW/4KW ADJUSTABLE	8.5KW/6KW ADJUSTABLE
KECEPATAN CONVEYOR	0- 10M/MIN. ADJUSTABLE	
UKURAN FUNNEL	L830 x W400x H200mm	L830 x W450 x H250mm
UKURAN MESIN	1200 * 600* 786mm/ 1200 * 600* 1240mm	1200 * 690 x 1200mm/ 1200* 690 * 1290mm
MENYUSUTKAN PRODUK	W3500 x HI 50mm	W400 x H200mm
BERAT PRODUK	APP.5KG	APP.10KG
SUHU FUNNEL	200°C MAXIMUM	200°C MAXIMUM
JENIS FILM SHRINK	P.V.C	P.V.C

MESIN SHRINK BSD-200 | BSD-350B BSD-400B | BSD-450B



INSTRUKSI DAN OPERASI

- Mesin dilengkapi dengan roda kastor dan sekrup pengatur ketinggian (untuk BSD450.BSD400). Setelah posisi mesin dikonfirmasi, gunakan sekrup pengatur ketinggian ke ketinggian yang diinginkan dan kunci sekrupnya. Pastikan mesin ditempatkan di atas tanah yang bebas getaran datar dan kokoh.
- Hubungkan kabel listrik yang disertakan dengan mesin ke isolator yang sesuai (Lihat spesifikasi mesin).
- Nyalakan main breaker (MQF) pada mesin dan pastikan catu daya yang masuk sesuai dengan spesifikasi mesin. PERINGATAN: Kabel pembumihan harus dihubungkan antara arde utama dan rangka mesin
- Nyalakan sakelar konveyor (SA1) dan pastikan arahnya benar ke IN / OUT
- Nyalakan sakelar blower (SA2) dan periksa putaran motor seperti yang ditandai pada penutup motor,
- Putar VR1, VR2, pengontrol suhu ke minimum. Nyalakan QF1, QF2 MCB, lalu putar VRI, VR2, ke sekitar tanda "4" ke pengontrol. Anda dapat mematikan sakelar blower (SA2) untuk menaikkan suhu dengan cepat lalu "ON" sakelar blower untuk menstabilkan suhu sirkulasi.
- Indikator suhu / batas berfungsi untuk menunjukkan suhu di terowongan dan pengaturannya adalah untuk membatasi maks. Dapat terputus untuk alasan keamanan. Biasanya disetel pada kisaran 250.