

**POWERPACK®**  
MESIN PENGEMAS



**THERMAL SHRINK PACKAGING  
MACHINE**  
BS-260

### 1. DESKRIPSI

Mesin Shrink adalah salah satu cara pengemasan yang canggih di pasar internasional saat ini. Mesin ini menyusutkan plastik film produk yang dikemas, dengan memanaskan untuk mengecilkan bahan package dan mengencangkan produk yang dikemas. Produk yang dikemas dapat tersegel, tahan lembab, terhindar dari debu, dan melindungi produk dari guncangan luar dan memiliki fungsi buffer. Selain itu, mesin ini dapat mengurangi kemungkinan kerusakan dalam produk. Plastik film akan menyusut, tekanan akan mengencangkan produk yang dikemas, terutama untuk mengemas beberapa produk bersama-sama. Sehingga produk ini dapat digunakan untuk mengemas segala macam kemasan menengah atau kecil.

### 2. SPESIFIKASI

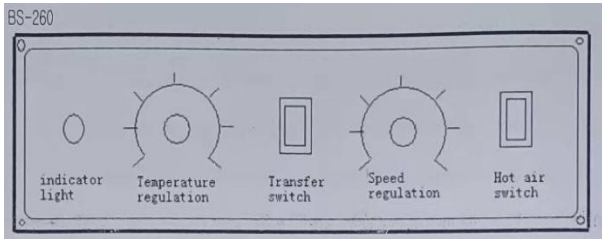
Voltage	220 V
Daya	3 Kw
Ukuran Produk Max.	260 x 180 mm
Beban Max.	5 Kg
Kecepatan konveyor	0-10 m/min

### 3. FITUR

Inframerah Mesin Shrink adalah peralatan pengepakan susut terus menerus secara otomatis. Mesin ini memiliki kapsul inframerah untuk memanaskan, dapat menghemat listrik secara efektif (menghemat lebih dari 15%). Suhu Mesin Shrink dan kecepatan mesin dapat diatur secara merata.

Perangkat automatical roll dapat bekerja secara terus menerus. Jadi mesin ini dapat digunakan untuk mengecilkan kemasan film dengan menyusut dalam bentuk apapun, kinerja mesin yang stabil, proses penyusutan yang baik, struktur baru & indah, pengoperasian yang nyaman dan mudah.

#### 4. OPERASI PANEL



#### 5. PROSEDUR

- 1) Nyalakan mesin dan panaskan selama 5 menit.
- 2) Setelah pemanasan 5 menit, atur pengatur suhu lalu sesuaikan tombol pengatur suhu dengan suhu yang diinginkan. (Membandingkan dengan diagram referensi di atas)
- 3) Tekan tombol carku (conveyor belt) (8) dan sesuaikan tombol kecepatan ke kecepatan yang sesuai.
- 4) Tekan switch angin panas.
- 5) Letakan barang yang akan di segel dalam plastik yang akan disusutkan lalu taruh di atas conveyor belt untuk memulai penyusutan.
- 6) Dalam keadaan sebenarnya, jika ada kerutan setelah menyusut, itu berarti: suhu lebih rendah atau kecepatannya terlalu cepat, sehingga menurunkan kecepatannya. Terjadi kerusakan setelah menyusut, berarti suhu lebih tinggi atau kecepatannya terlalu lambat, sehingga perlu menurunkan suhunya.
- 7) Setelah selesai, tekan terlebih dahulu switch untuk memastikan mesin lalu putar saklar pengatur suhu, biarkan conveyor belt dan hot wind mesin terus berputar sekitar 10 menit, setelah mesin sejuk, baru tutup mesin.

## **6. PENCEGAHAN**

- 1) BS-260 adalah frasa tunggal Tegangan 220V. Gunakan steker yang sesuai dan sumber tegangan yang pas.
- 2) Mesin ini memiliki delapan tabung pemanas, empat tabung sebagai pemanasan awal saat proses dimulai, sangat merah dan cerah. Empat tabung lainnya adalah sebagai menyesuaikan suhu saat pemanasan, kecerahannya sedikit lebih rendah.
- 3) Harap berhati-hati saat penggunaan mesin. Jauhkan mesin dari jangkauan anak-anak.