

POWERPACK®
MESIN PENGEMAS



**AUTOMATIC ROUND BOTTLE LABELING
MACHINE
ARL-M120**

1. DESKRIPSI

Mesin Labeling merupakan salah satu jenis mesin cetak otomatis yang mampu menghasilkan label merek dagang berupa informasi produk dengan lebih cepat dan hasilnya sangat berkualitas. Mesin ini dapat dioperasikan secara otomatis mulai dari tahapan penempelan hingga pemotongan label itu sendiri.

2. SPESIFIKASI

Daya	400 W
Diameter Botol	30-100mm
Dimensi Mesin	1200 x 900 x 680 mm
Berat	130 Kg
Kecepatan Label	10-40 pcs / min
Ukuran Label	L30-180mm, W30-100mm
Diameter min. label gulungan	75
Diameter max. label gulungan	260

3. CARA PENGGUNAAN

- 1) Nyalakan sakelar daya, masuk ke layar operasi manual, tekan setiap fungsi untuk memeriksa apakah tombol berfungsi dengan normal. Jika tindakan label out yang muncul tidak normal, silakan lihat bagian "Label Out Adjustment". Setelah memastikan bahwa tidak ada masalah, kembali ke layar operasi dan mulai perangkat. Masukkan botol untuk mengamati kondisi pelabelan, sesuaikan kecepatan label out dan kecepatan belt berjalan.
- 2) Situasi umum dan metode debugging:
 - a) Pelabelan tidak mulus: Kecepatan belt berjalan dan kecepatan keluar label tidak cocok. Sesuaikan sakelar penyetel konveyor untuk menyesuaikan kecepatan konveyor atau atur parameter kecepatan keluar label untuk menyesuaikan kecepatan agar sesuai.
 - b) Pelabelan miring: Sudut keluar label tidak sejajar dengan botol. Sesuaikan sekrup untuk sudut keluar label agar sejajar.

4. PENYESUAIAN LABEL OUT

- 1) Setiap kali mengganti label, kita perlu menyesuaikan outing label, langkah-langkahnya adalah sebagai berikut:
 - a) Pindahkan label di atas sensor pendeteksi label dan amati perubahan lampu indikator. Sesuaikan dengan tombol-tombol pada amplifier (tampilan digital untuk menyesuaikan adalah tombol plus atau minus) sehingga lampu mati ketika tempat pada label dan menyala ketika berada di celah.
 - b) Kemudian masuk ke layar manual dan klik "Manual Label" untuk menguji. Jika ada lebih dari satu label sekaligus yang menempel, putar kenop amplifier ke kanan (tekan tombol plus pada tampilan digital). Jika Anda tidak dapat menyelesaikan satu label pada satu waktu, putar kenop amplifier ke kiri (tombol minus tampilan digital) hingga ada satu label yang keluar saat Anda menekan.

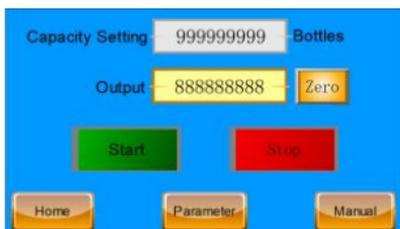
5. PENGOPERASIAN

- a) Boot Screen



Enter: Tekan enter untuk masuk ke layar operasi.

b) Layar Operasi



Pengaturan Kapasitas: Masukkan jumlah output yang diperlukan, ketika output mencapai jumlah yang ditentukan, mesin akan berhenti bekerja. Jika tidak membutuhkan fungsi ini, masukkan 99999999.

Output: Jumlah produksi kumulatif.

Zero: Saat menekan, output akan menjadi nol kliring.

Start: Saat menekan, mesin akan mulai bekerja.

Stop: Saat menekan, mesin akan berhenti bekerja.

Di bagian bawah adalah tombol sakelar.

c) Parameter



Feed Label Speed: Atur kecepatan label out, maksimum dapat diatur ke 9000. Jika motor pengumpanan label memiliki kebisingan abnormal, kurangi kecepatan label out dan conveyor.

Out Label Protection Time: Ketika sensor pendeteksi label tidak dapat mendeteksi, label akan selalu dikeluarkan. Jika pengaturan waktu perlindungan label out, misalnya 3 detik, maka label akan berhenti setelah 3 detik.

Delay Out Label Time: Waktu antara sensor pendeteksi botol mendeteksi botol dan label keluar, umumnya diatur ke 0.

Label The Standard Length: Panjang kepala label, semakin panjang nilainya, semakin panjang label.

Restore Factory: Jika Anda tidak sengaja mengubah parameter, Anda dapat menekan dan menahan tombol ini untuk mengembalikan parameter pengaturan pabrik.

d) Pengoperasian Manual



Saat mesin dihentikan, Anda dapat menguji secara manual apakah tindakan setiap fungsi normal.

Manual Label: Satu bagian label akan keluar saat ditekan.

Roll Bottle Motor: Motor botol roll akan bekerja saat ditekan, tekan lagi untuk berhenti.

Conveyor: Konveyor akan bekerja saat ditekan, tekan lagi untuk berhenti.